

เอกสารที่ 2-11

เอกสารการจัดเก็บขยะของเทศบาลเมืองหนองกี่ และบันทึกปริมาณ
ของเสียของโครงการ

ใบเสร็จรับเงินค่า...

33

สำนักงาน เทศบาลเมืองหนองก...

ได้รับเงินค่า...



ใบเสร็จรับเงินค่า...

เลขที่ 22

สำนักงาน เทศบาลเมืองหนองก...

ได้รับเงินค่า...



ใบ
วันที่ 22/๒๕ เลขที่ 40

สำนักงาน เทศบาลเมืองหนองกู่

ได้รับเงินค้ำคูณลดหย่อนอัตรา.....
ประจำเดือน..... 1 เดือน
บ้านเลขที่ 799 ถนน ๒๕๑ ตำบล หนองกู่
อำเภอ หนองกู่ เป็นเงิน 8000 บาท
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 13 มิ.ย. 2568



1/๒๕ เลขที่ 08

สำนักงาน เทศบาลเมืองหนองกู่

ได้รับเงินค้ำคูณลดหย่อนอัตรา.....
ประจำเดือน..... 1 เดือน
บ้านเลขที่ 789 ถนน ๒๕๑ ตำบล หนองกู่
อำเภอ หนองกู่ เป็นเงิน 8000 บาท
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 99 พฤษภาคม ๒๕๖๘



เอกสารที่ 2-12

การจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ครั้งที่ 1/2568

ที่ ATAC๐๕๔/๒๕๖๔

วันที่ ๘ กรกฎาคม ๒๕๖๔

เรื่อง สรุปการประชุมคณะกรรมการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหล่อและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๒/๒๕๖๔

เรียน รองผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี (กลุ่มภารกิจด้านเศรษฐกิจและบริหารทรัพยากรธรรมชาติ)
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหล่อและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๔
๒. แบบตอบรับการร้องเรียนการประชุม/แก้ไขรายงานการประชุม ครั้งที่ ๑/๒๕๖๔

ตามที่ได้นำการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหล่อและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๖๓ ณ ห้องประชุม PR HALL บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด แล้วนั้น ฝ่ายเลขานุการคณะกรรมการ ได้ดำเนินการจัดทำสรุปรายงานการประชุมเรียบร้อยแล้ว เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง หากมีข้อสงสัยขอความได้โปรดแจ้งให้ทางฝ่ายเลขานุการคณะกรรมการทราบ ตามแบบตอบรับฯ รายละเอียดแสดงดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ภายในวันที่ ๔ สิงหาคม ๒๕๖๔ โดยมอบหมายให้ นางสาวขวัญฤชนก เขมือนเหลา เป็นผู้ประสานงานต่อไป

ทั้งนี้ หากทางคณะกรรมการไม่ส่งแบบตอบรับการรับรองรายงานการประชุม/แก้ไขรายงานการประชุมตามวันดังกล่าวข้างต้น ทางฝ่ายเลขานุการ ขอรับรองรายงานการประชุมฯ โดยไม่มีข้อแก้ไขขอความในรายงานการประชุม ครั้งที่ ๑/๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและขอความอนุเคราะห์มา ณ โอกาสนี้



ผู้ประสานงาน

นางสาวขวัญฤชนก เขมือนเหลา นักวิชาการสิ่งแวดล้อม หมายเลขโทรศัพท์ ๐๙-๐๙๙๙-๐๙๙๙

ที่ ATAC๐๕๓/๒๕๖๔

๒๒ พฤษภาคม ๒๕๖๔

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะกรรมการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Committee Meeting) โครงการโรงงานหล่อและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๔

เรียน รองผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี (กลุ่มภารกิจด้านเศรษฐกิจและบริหารทรัพยากรธรรมชาติ)
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ระเบียบวาระการประชุม

๒. แบบตอบรับการประชุม

๓. รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Committee Meeting) โครงการโรงงานหล่อและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๒/๒๕๖๓
๔. ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี ลงวันที่ ๒๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

ตามที่ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ได้มีการดำเนินโครงการโรงงานหล่อและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ เป็นโครงการที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ซึ่งได้ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว โดยบริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครอบคลุมถึงการจัดการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Committee Meeting) นั้น

เพื่อให้การทำงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ บริษัทฯ จึงขอเชิญท่านประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ในวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๖๔ เวลา ๑๓.๐๐ - ๑๖.๐๐ น. ณ ห้องประชุม PR HALL บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด โดยมีรายละเอียดแนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอความร่วมมือการประชุมตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าว



รายงานการประชุม
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

โครงการโรงงานหล่อและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑

บริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๔

วันพุธที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔ เวลา ๑๓.๐๐-๑๕.๐๐ น.

ณ ห้องประชุม PR HALL บริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

.....

รายนามคณะกรรมการที่เข้าร่วมประชุม

ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ

ประธาน

๑. นายชนาธิป โคมณี

รองผู้ว่าการจังหวัดปราจีนบุรี

(กลุ่มภารกิจด้านเศรษฐกิจและบริหารทรัพยากรธรรมชาติ)

รองประธาน

๒. นายธรรมรักษ์ งานแสง

นายอำเภออินทร์บุรี

กรรมการ

๓. นายอุดม แนวสุข

นายกเทศมนตรีเมืองหนองกั

กรรมการ

๔. นางสาวสุวิดา ศรีกังพนา

ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี

กรรมการ

๕. นางสาวดารินทร์ เพิ่มพูนศักดิ์

ผู้แทนสาธารณสุขอำเภออินทร์บุรี

ผู้แทนภาคประชาชน

กรรมการ

๖. นายดิษยา จุฬสวัสดิ์

ผู้แทนภาคประชาชนตำบลหนองกั (หมู่ ๑๒)

กรรมการ

๗. นายวรวิฑูร พูลจวง

ผู้แทนภาคประชาชนตำบลหนองกั (หมู่ ๑)

กรรมการ

๘. นายวิเชียร พงษ์พิช (แทน นายอนันท์ เคนแควรี)

ผู้แทนภาคประชาชนตำบลหนองกั (หมู่ ๒)

กรรมการ

๙. นายปิยะณัฐ ดีออง

ผู้แทนภาคประชาชนตำบลหนองกั (หมู่ ๓)

กรรมการ

๑๐. นายสามารถ พันทอง

ผู้แทนภาคประชาชนตำบลหนองกั (หมู่ ๓)

กรรมการ

๑๑. นางมัสติญา สิงสมดี

ผู้แทนภาคประชาชนตำบลหนองกั (หมู่ ๕)

กรรมการ

/๑๒. นายวัชรชัย....

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

/๒๙. นายมาชาดิชะ....

๓๗. นายสนา นิติ สุขสวัตรวิกรกุล PGM. ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด
๓๘. นางสาวจิราพร สุขสวัสดิ์ รักษาการผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด
๓๙. นายพีระ เดชอุดม นักวิชาการสิ่งแวดล้อมอาวุโส
บริษัท เอส.พี.เอส. คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด
๔๐. นางสาวอนนภร มะลิสาร นักวิชาการสิ่งแวดล้อมอาวุโส
บริษัท เอส.พี.เอส. คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด
๔๑. นางสาววิภากรรณ ทรัพย์สิน นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด
๔๒. นางสาวทิพย์นิตดา มะโรงศรี นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด
๔๓. นางสาววรรณภรณ์ น่วมมั่งน่น นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด
๔๔. นางสาววรรณิศา กิจจิตลา นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด
๔๕. นางสาววรกร ดิลกุล นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด
๔๖. นางสาวขวัญชนก เหมือนเหลา นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด
๔๗. นางสาวอนุธิดา ลิมย์เจริญ นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด

เริ่มประชุมเวลา ๑๓.๑๕ น.

ฝ่ายเลขานุการ : นางสาวอนุธิดา ลิมย์เจริญ (นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส.พี.เอส. คอมซัลติง เซอร์วิส จำกัด) พิธีกรดำเนินรายการกล่าวต้อนรับคณะกรรมการทุกท่านเข้าสู่การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๔ วันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ณ ห้องประชุม PR HALL บริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

กรรมการ : นายมาชาดิระ สิริโกละ (ประธานบริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด) กล่าวต้อนรับคณะกรรมการ และผู้เข้าร่วมประชุม

ประธาน : นายชนาธิป โคมณี (รองผู้จัดการจังหวัดปราจีนบุรี กลุ่มภารกิจด้านเศรษฐกิจและบริหารทรัพยากรธรรมชาติ) กล่าวเปิดการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๔

/ระเบียบวาระที่ ๑....

๒๔. นายมาชาดิระ สิริโกละ กรรมการ
ประธานบริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด
๒๕. นายสุบรรณ รุ่งวิทยนันท์ กรรมการ
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายบริหาร บริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด
๓๐. นายฉลวยชัย เมธรัตน์กุล กรรมการ
ผู้แทนฝ่ายผลิต บริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด
๓๑. นายไพโรจน์ ชูเกียรติ กรรมการและ
เลขานุการ
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

รายงานคณะกรรมการที่ไม่ได้เข้าร่วมประชุม

- ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ
๑. นายวิเชียร ทองดวง รองประธาน
อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
- ผู้แทนจากประชาชน
๑. นายสัณญา จันทร์แวว กรรมการ
ผู้แทนภาคประชาชนตำบลเสืองเกา
๒. นายประติษฐ์ ทองมี กรรมการ
ผู้แทนภาคประชาชนตำบลบ้านนา (หมู่ ๔)
๓. นายพานิษ ทองจ้อย กรรมการ
ผู้แทนภาคประชาชนตำบลแก้งดินสอ (หมู่ ๔)
๔. นายวิโรจน์ เตียมเสมอ กรรมการ
ผู้แทนภาคประชาชนตำบลแก้งดินสอ

คณะกรรมการที่มาเข้าร่วมการประชุม จำนวน ๓๑ ท่าน คิดเป็นสัดส่วนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการตามประกาศจังหวัดปราจีนบุรี ลงวันที่ ๒๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔ โดยจำนวนคณะกรรมการรวมทั้งหมด ๓๖ ท่าน ซึ่งครบเป็นองค์ประชุม

ผู้เข้าร่วมประชุม

๑. นายธราธร เพ็ญนิภากรณ์ เลขานุการรองผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี
๒. นางสาวสุติมา สันธทรัพย์พัฒน์ นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ
๓. นางสาววิรัช เนตดาพล ผู้อำนวยการกองสาธารณสุข เทศบาลเมืองหนองกี่
๔. นายธนวัฒน์ จุ้ยสวัสดิ์ ผู้แทนภาคประชาชนตำบลหนองกี่
๕. นางสาวปริยดา สุขสันต์วิกรกุล รองประธานบริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด
๖. นายตั้งต้น ประวีตศิริ รองประธานบริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

/๗. นายสนา นิติ....

ระเบียบวาระที่ ๓.๒ ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ประจำปี

พ.ศ. ๒๕๖๗

ฝ่ายเลขานุการ : นางสาววิภาวรรณ ทรัพย์สิน (นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด) นำเสนอผลการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง โดยหัวข้อที่ ๑ คือ ผลการตรวจสอบสภาพทางกายภาพได้อนุมัติของพนักงานเรียบร้อยแล้ว ๓ ปี (พ.ศ. ๒๕๖๔-๒๕๖๗) พบว่า ผลการตรวจการได้ยินมีผลผิดปกติไม่แตกต่างหรือเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมอย่างมีนัยสำคัญ โดยมีพนักงานที่มีผลผิดปกติเกี่ยวกับการได้ยินคิดเป็นร้อยละ ๑ ของจำนวนพนักงานทั้งหมดที่ได้รับการตรวจ อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังของโครงการ ได้แก่ บริเวณเตาหลอม บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม และบริเวณหน่วยผลิตลิ้งค์ชิ้นงาน ซึ่งทางโครงการได้ดำเนินการปรับปรุงสภาพพื้นที่ให้เหมาะสมต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน พร้อมทั้งมีการติดป้ายเตือนอันตราย และกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดระยะเวลาที่ต้องปฏิบัติงาน โดยโครงการได้ทำการส่งพนักงานที่อยู่ในกลุ่มเสียงเข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินซ้ำโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ซึ่งผลการวินิจฉัยระบุว่าพนักงานสามารถปฏิบัติงานได้ตามปกติ อย่างไรก็ตาม โครงการได้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และนำพนักงานที่พบความผิดปกติเข้าร่วมโครงการดังกล่าว และมีการนำเรื่องดังกล่าวออกการอย่างต่อเนื่อง

สำหรับหัวข้อที่ ๒ คือ การรายงานผลการตรวจสมรรถภาพปอดของพนักงาน ซึ่งได้ดำเนินการในปี พ.ศ. ๒๕๖๗ โดยมีพนักงานเข้ารับการตรวจจำนวนทั้งสิ้น ๕๖๒ คน กลุ่มพนักงานที่ได้รับการตรวจเป็นผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงจากการสัมผัสไอระเหยของอะลูมิเนียมและสารเคมีต่างๆ โดยผลการตรวจ พบว่า ผลการตรวจสมรรถภาพปอดของพนักงานทุกคนอยู่ในเกณฑ์ปกติ คิดเป็นร้อยละ ๑๐๐ ของผู้เข้ารับการตรวจ

มติที่ประชุม : ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ ๔ เรื่องเสนอเพื่อทราบ

ระเบียบวาระที่ ๔.๑ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ฝ่ายเลขานุการ : นางสาววิภาวรรณ ทรัพย์สิน (นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด) นำเสนอรายละเอียดประวัติความเป็นมาของโครงการและการจัดประชุมคณะกรรมการ โครงการโรงงานหล่อและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ดังนี้ (แสดงดังรูปที่ ๑)

สำหรับการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๗ ซึ่งติดตามตรวจสอบโดยบุคคลที่ ๓ (Third Party) พบว่า บริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ได้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) อย่างเคร่งครัด และครบถ้วน โดยมีรายละเอียด ดังนี้

รูปที่ ๑....

ระเบียบวาระที่ ๑ ประธานแจ้งที่ประชุมทราบ

ประธาน : นายชนาธิป โคมณี (รองผู้อำนวยการจังหวัดปราจีนบุรี กลุ่มภารกิจด้านเศรษฐกิจและบริหารทรัพยากรธรรมชาติ) แจ้งให้ที่ประชุมทราบถึงข้อห่วงกังวลของประชาชนเกี่ยวกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงาน ทั้งนี้ บริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ได้แสดงให้เห็นถึงความตระหนักและให้ความสำคัญต่อผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมมาโดยตลอด อีกทั้งในปัจจุบันยังไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ จากประชาชน อย่างไรก็ตาม ขอเสนอแนะให้ทางบริษัทฯ เห็นถึงความสำคัญของคุณภาพภายในโรงงาน และติดตามตรวจสอบ รวมถึงควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้เป็นที่มามาตรฐานที่กำหนดอย่างต่อเนื่อง

มติที่ประชุม : ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ ๒ เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ฝ่ายเลขานุการ : นางสาวอนุธิดา ลิ้มยิ่งเจริญ (นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด) ได้เสนอที่ประชุมพิจารณาการประชุมครั้งที่ผ่านๆ มา ซึ่งฝ่ายเลขานุการได้มีหนังสือบริษัท ไอศิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ลงวันที่ ๓ ตุลาคม ๒๕๖๗ แจ้งไปยังคณะกรรมการเพื่อพิจารณาเป็นการลงนาม ทั้งนี้ ไม่พบการขอให้แก้ไขรายงานการประชุมจากคณะกรรมการ แต่อย่างใด

ประธาน : นายชนาธิป โคมณี (รองผู้อำนวยการจังหวัดปราจีนบุรี กลุ่มภารกิจด้านเศรษฐกิจและบริหารทรัพยากรธรรมชาติ) สอบถามคณะกรรมการในที่ประชุมหากมีข้อแก้ไขเพิ่มเติมขอให้ฝ่ายเลขานุการ เพื่อดำเนินการแก้ไข ทั้งนี้ ไม่มีการขอให้แก้ไขรายงานการประชุมจากคณะกรรมการแต่อย่างใด

มติที่ประชุม : ที่ประชุมพิจารณาแล้ว รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

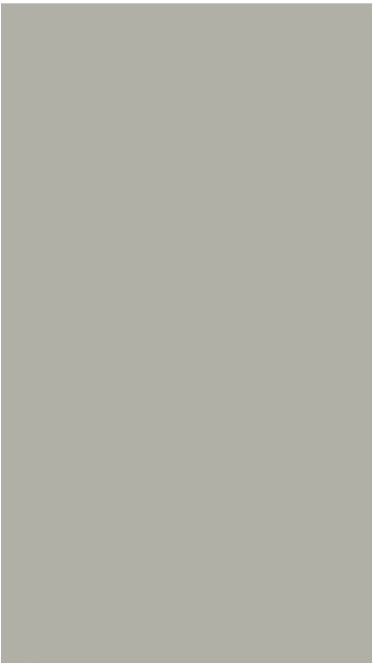
ระเบียบวาระที่ ๓ เรื่องติดตามจากการประชุมครั้งที่แล้ว

ระเบียบวาระที่ ๓.๑ การแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ตามประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ลงวันที่ ๒๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ฝ่ายเลขานุการ : นางสาววิภาวรรณ ทรัพย์สิน (นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด) นำเสนอเรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการชุดใหม่ ตามประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่องจากคณะกรรมการชุดเดิมได้สิ้นสุดวาระลงในปี พ.ศ. ๒๕๖๗ โดยการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ชุดใหม่เป็นไปตามประกาศจังหวัดปราจีนบุรี ลงวันที่ ๒๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการฯ ประกอบด้วยผู้แทนจาก ๓ ภาคส่วน ได้แก่ ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ผู้แทนจากภาคประชาชน และผู้แทนจากเขตประกอบการฯ และโครงการ

มติที่ประชุม : ที่ประชุมรับทราบ เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการฯ

ระเบียบวาระที่ ๓.๒....



รูปที่ ๒ ระบบบำบัดมลพิษอากาศ (Dust Collector)

๓. ระดับเสียง

- มีมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียง โดยจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้แก่พนักงาน ตามลักษณะของการทำงานของพนักงานแต่ละแผนกโดยมีอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำรองไว้อย่างเพียงพอ
- มีการกำหนดและควบคุมให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง และติดตั้งป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียง

๔. คุณภาพน้ำ

- มีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ (โดยแผนผังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ แสดงดังรูปที่ ๓) พร้อมทั้งจัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพเป็นประจำ โดยเจ้าหน้าที่ที่มีใบอนุญาตควบคุมตามกฎหมาย
- โครงการมีการติดตั้งเครื่องมือวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบออนไลน์ กรณีคุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามมาตรฐานจะถูกล่งไปยังบ่อน้ำทิ้งจุลินทรีย์ และทำการบำบัดใหม่ เพื่อให้ได้ค่ามาตรฐาน
- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๗ พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

/รูปที่ ๓....



รูปที่ ๑ ความเป็นมาของการจัดประชุมคณะกรรมการ

- ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดผลการดำเนินการตามปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญทั้ง ๑๒ ด้าน ดังนี้

๑. มาตรการทั่วไป

- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๗ โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสมือนไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และจัดส่งรายงานฉบับดังกล่าวให้หน่วยงานอนุมัติ/อนุญาตรับทราบทุก ๖ เดือน
- ไม่พบเหตุการณ์หรือผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่แสดงให้เห็นถึงแนวโน้มของผลกระทบทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด

๒. คุณภาพอากาศ

- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (แสดงดังรูปที่ ๒) เพื่อควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ระบายออกสู่อากาศในชั้นบรรยากาศ และได้จัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบดับฝุ่นให้เพียงพอและพร้อมสำหรับใช้งานแก้ไขข้อบกพร่อง เพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศสามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ
- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๗ ไม่พบการทำงานที่ผิดปกติของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ สอดคล้องกับผลการตรวจวัดมลพิษจากปล่อยระบายที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

/รูปที่ ๒....

๔. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ด้านการบริหารจัดการทั่วไปและการอบรม

- มีการแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารงานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด
- มีการจัดอบรมพนักงานเพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยอย่างเหมาะสมแก่พนักงาน

ด้านอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและด้านเสียง

- มีการกำหนด/กำกับดูแลให้ผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมี ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงาน
- มีการกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง

ด้านความร้อน

- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน

- มีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมจัดน้ำดื่มเย็นบริเวณใกล้เคียงให้แก่พนักงาน

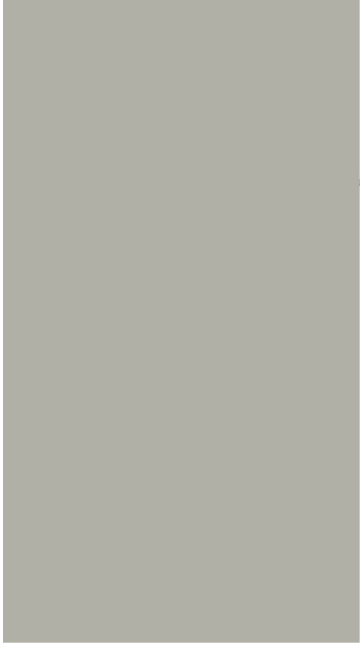
ด้านสุขภาพและอุบัติเหตุ

- มีหอพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ และพยาบาลประจำ ๒๔ ชั่วโมง สำหรับแพทย์จะเข้าทำการในวันจันทร์ พุธ และศุกร์
 - ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๗ ไม่พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
- ด้านระบบป้องกันอัคคีภัยและเหตุฉุกเฉิน
- มีการฝึกอบรมและซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน โดยได้ดำเนินการเมื่อวันที่ ๑๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

๕. เศรษฐกิจ-สังคม

- มีการเชิญผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ ๑๔ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗
- มีการลงพื้นที่สำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของครัวเรือน ผู้ชุมชม และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อติดตามตรวจสอบข้อมูลปัญหาผลกระทบที่เกิดขึ้นต่อชุมชนเป็นประจำทุกปี โดยได้ดำเนินการระหว่างวันที่ ๒๙-๓๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๗
- จัดให้มีการสนับสนุน และจัดกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน ทั้งในด้านสิ่งแวดล้อม การศึกษา ศาสนาและ วัฒนธรรม เพื่อให้เกิดการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน

/๑๐. สภาารณสุข....



รูปที่ ๓ แผนผังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

๕. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม

- มีการแยกระบบรวบรวมและระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน
- น้ำฝนจะถูกรวบรวมไปยังบ่อหนึ่งนั้นของโครงการ ก่อนระบายสู่ระบบรวมน้ำฝนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี
- มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและกำกับดูแลไม่ให้เกิดการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำในพื้นที่โครงการ รวมทั้งมีการกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการเป็นประจำ อย่างน้อยเดือนละ ๑ ครั้ง

๖. การคมนาคม

- มีการกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน ๒๐ กิโลเมตรชั่วโมง
- มีการปิดคลุมวัสดุ เพื่อป้องกันการตกหล่น และควบคุมน้ำหนักบรรทุกให้เป็นไปตามกฎหมายขนส่ง
- มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ

๗. การจัดการของเสีย

- มีการนำหลักการ ๓R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปจากพนักงานและภาคของเสียอุตสาหกรรมจากกระบวนการผลิตในโครงการ ของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจะถูกคัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย จำนวน ๒ อาคาร ได้แก่ อาคารเก็บของเสีย และอาคารเก็บกากชีตา เพื่อรอการขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป
- มีการพิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบหากกัก (GPS) เพื่อให้นับเงินค่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปสถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง

/๘. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย....

๑. ผลการติดตามตรวจสอบด้านคุณภาพอากาศ

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณชุมชน หมู่ ๓ บ้านโคกลาน และหมู่ ๑๑ บ้านรัชดาปากิจ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบบาย บริเวณปล่องเตาหลอม ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน ปล่องเตาอบ และปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

๒. ผลการติดตามตรวจสอบด้านระดับเสียง

- การตรวจวัดเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกและทิศใต้ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
- การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชน หมู่ ๑๑ บ้านรัชดาปากิจ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

๓. ผลการติดตามตรวจสอบด้านคุณภาพน้ำ

- การตรวจวัดการระเหยคุณภาพน้ำทั้ง บริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งสุดท้ายของโครงการ เดือนละ ๑ ครั้ง พบว่า ผลการตรวจวัดการระเหยมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

๔. ผลการติดตามตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณเตาหลอม หน่วยกัดดัดลึงชิ้นงาน และเครื่องสกัดเศษกลึง ผลการตรวจวัดการระเหยมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
- การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณเตาหลอม เครื่องขัดผิวชิ้นงาน เครื่องฉีดพลาสติก หน่วยกัดดัดลึงชิ้นงาน และหน่วยประกอบชิ้นงาน ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้น ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ที่ติดตั้งพนักงาน บริเวณเครื่องฉีดผิวชิ้นงาน ซึ่งโครงการมีการดำเนินการแก้ไข เพื่อความปลอดภัยของพนักงาน โดยมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ซึ่งสามารถลดระดับเสียงสัมผัสในหูเมื่อสวมใส่ได้ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงาน ประจำวัน และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตลอดเวลาทำงาน เพื่อลดระดับเสียงสัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. ๒๕๖๑ ซึ่งพบว่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการทำงานของพนักงาน กรณีสวมใส่อุปกรณ์ระดับเสียงมีค่าอยู่ในช่วง ๘๒.๒-๘๕.๔ เดซิเบล(เอ) เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมรับให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. ๒๕๖๑ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ทุกสถานที่ที่ตรวจวัด (รูปที่ ๔)

๑๐. สาธารณสุข

- มิได้พบการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพประจำปี ในช่วงเดือนกันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗
- มีการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงาน โดยการออกกำลังกายเข้า การแข่งขันกีฬาประจำปี
- มีพื้นที่พักผ่อนหย่อนใจสำหรับพนักงาน

๑๑. อันตรายร้ายแรง

- มีการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย วิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย ตลอดแนวท่อส่งก๊าซ LPG
- มีระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยให้เป็นไปตามมาตรฐาน เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้
- ลูกหลานบริเวณโดยรอบ
- มีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซ LPG อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องรวมถึงงานซ่อมบำรุง

๑๒. สุขอนามัย

- มีการบำรุงรักษาต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ โดยมีการรดน้ำต้นไม้ รดน้ำอย่างสม่ำเสมอ
- มีการปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) สำหรับช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียง

นอกจากนี้ โครงการได้มีการติดตั้งระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาอาคารหลอมและฉีดขึ้นรูป อาคารกลัดกลึงประกอบชิ้นงาน และอาคารสำนักงาน ขนาดพื้นที่ ๑๓.๐๑๖ ตารางเมตร โดยปัจจุบันได้ติดตั้งและมีกำลังการผลิตกระแสไฟฟ้าอยู่ที่ ๓.๗๕๖ เมกะวัตต์ คิดเป็นร้อยละ ๒๐ ของการใช้พลังงานไฟฟ้า ซึ่งได้ดำเนินการขออนุญาตและได้รับใบอนุญาตจากสำนักงานกำกับกิจการพลังงานเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ ปัจจุบันมีแผนขยายพื้นที่ติดตั้งบริเวณลานจอดรถพนักงาน โรงอาหาร ล็อดเกอร์ และพื้นที่ทางเดิน กำลังการผลิตกระแสไฟฟ้า อยู่ที่ ๐.๙๙ เมกะวัตต์ โดยปัจจุบันอยู่ระหว่างการดำเนินการคาดว่าจะแล้วเสร็จในเดือนกรกฎาคม ๒๕๖๗

มติที่ประชุม : ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ ๔.๒ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ฝ่ายเลขาฯ : นายพีระ เตชอุดม (นักวิชาการสิ่งแวดล้อมอาวุโส บริษัท เอส.ที.เอส คอมโซลติง เซอร์วิส จำกัด) นำเสนอรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีรายละเอียด ดังนี้

โดยความผิดปกติที่พบเป็นช่วงความถี่สูงซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานประจำวัน และพนักงานรายดังกล่าวยังสามารถปฏิบัติงานได้ตามปกติ อย่างไรก็ตาม สาเหตุของความผิดปกติยังอยู่ระหว่างการตรวจสอบ โดยโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาและติดตามพฤติกรรมผู้ใช้ชีวิตของพนักงานเพิ่มเติม ทั้งนี้ โครงการได้ดำเนินการนำพนักงานที่ตรวจพบว่ามีความผิดปกติเข้าร่วมโครงการรักษาร่างกายและกักขังพนักงานปฏิบัติงานตามมาตรการด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด โดยเฉพาะการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ที่อุดหู และที่ครอบหู ขณะปฏิบัติงาน พร้อมทั้งมีการเฝ้าระวังและติดตามอาการอย่างต่อเนื่อง

กรรมการและเลขานุการ : นายไพโรจน์ ชูเกียรติ (ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท ไอซีเอ็น ไทย โออีเอ็มทีพี คาสติ้ง จำกัด) เสนอรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับพนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติทางกายการได้ยิน โดยระบุว่า สาเหตุของความผิดปกติอาจเกิดจากปัจจัยอื่นร่วมด้วย เช่น พฤติกรรมหรือรูปแบบการใช้ชีวิตประจำวันของพนักงานเอง เป็นต้น ทั้งนี้ บริษัท ไอซีเอ็น ไทย โออีเอ็มทีพี คาสติ้ง จำกัด ได้ดำเนินการติดตามผลความผิดปกติของพนักงานกลุ่มดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง ซึ่งจากการตรวจประเมินและเปรียบเทียบผลการตรวจการได้ยินกับข้อมูลผลการตรวจการได้ยินพบว่า ไม่แตกต่างจากข้อมูลพื้นฐาน อ้างอิงข้อมูลความเห็นจากแพทย์ผู้ตรวจได้ระบุว่าพนักงานที่มีความผิดปกติยังสามารถปฏิบัติงานได้

อย่างไรก็ตาม โครงการจะทำการเฝ้าระวังและติดตามพนักงานรายดังกล่าวต่อไป นอกจากนี้ กรณีที่มีการได้ยินลดลงและมีผลต่อการทำงาน ทางโครงการจะพิจารณาการปรับเปลี่ยนหรือสลับตำแหน่งในการทำงานของพนักงานให้เหมาะสม เพื่อส่งเสริมความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

/กรรมการ...

รูปที่ ๔ มาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียง

- การตรวจวัดระดับความรบกวน บริเวณเตาหลอม และบริเวณอาคารเก็บชีตา พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

มติที่ประชุม : ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ ๔ เรื่องถาม-ตอบข้อสงสัย

๑. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

■ มาตรการด้านสาธารณสุข

ประธาน : นายชนาธิป โคกมณี (รองผู้อำนวยการจังหวัดปทุมธานี กลุ่มภารกิจ ด้านเศรษฐกิจและบริหารทรัพยากรธรรมชาติ) สอบถามเพิ่มเติมเกี่ยวกับผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน โดยสอบถามถึงจำนวนพนักงานที่พบความผิดปกติ พร้อมทั้งสอบถามถึงความผิดปกติดังกล่าวมีสาเหตุจากการประกอบกิจการของโรงงานหรือไม่ และในปัจจุบันพนักงานที่พบความผิดปกติยังสามารถปฏิบัติงานได้ตามปกติหรือไม่

กรรมการ : นางสาวดารินทร์ เท่งพุดศักดิ์ (ผู้อำนวยการศูนย์อาชีวอนามัยที่บุรีรัมย์) สอบถามเพิ่มเติมเกี่ยวกับผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน โดยขอทราบว่าพนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติได้รับผลกระทบด้านสุขภาพในลักษณะใดบ้าง

ฝ่ายเลขานุการ : นางสาวจิราพร สุขสวัสดิ์ (รักษาการผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม บริษัท ไอซีเอ็น ไทย โออีเอ็มทีพี คาสติ้ง จำกัด) เสนอรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน โดยพบว่ามีพนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติเพียง ๓ ปี (พ.ศ. ๒๕๖๔-๒๕๖๕) คิดเป็นร้อยละ ๑ ของจำนวนพนักงานทั้งหมด และจากผลการตรวจย้อนหลัง ๓ ปี พบว่าไม่มีแนวโน้มการเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ โดยในปี พ.ศ. ๒๕๖๕ มีพนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติจำนวน ๑๐ ราย (เดิมมีความผิดปกติจำนวน ๙ ราย เพิ่มขึ้นอีก ๓ ราย) จากจำนวนพนักงานทั้งหมด ๘๖๖ ราย

/โดยความผิดปกติ...

กรรมการ : นายชยกร เพ็ญวงษา (ผู้แทนภาคประชาชนตำบลหนองกู่)

สอบถามเพิ่มเติมเกี่ยวกับชนิดของอุปกรณ์ลดเสียงของพนักงานที่ตรวจพบว่ามีความผิดปกติกับการได้ยิน
สวมใส่ในขณะปฏิบัติงาน รวมถึงสอบถามหาโครงการเกี่ยวกับพนักงานพนักงานกลุ่มดังกล่าวเกี่ยวกับการตรวจซ้ำ
ด้านการได้ยินที่โรงพยาบาลใด และแพทย์สามารถระบุได้หรือไม่ว่าสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าวเกิดจาก
การประกอบกิจการของโครงการ หรือเป็นผลจากพฤติกรรมส่วนบุคคลของพนักงานรายนั้นๆ

ฝ่ายเลขานุการ : นางสาวจิราพร สุขสวัสดิ์ (รักษาการผู้จัดการสายสิ่งแวดล้อม
บริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) ซึ่งแจ้งเพิ่มเติมว่าพนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติได้มาจากการได้ยิน
ได้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงชนิดที่อุดหู (Ear Plugs) ขณะปฏิบัติงาน ทั้งนี้ ทางโครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพ
ประจำปีอย่างสม่ำเสมอ และสำหรับพนักงานที่อยู่ในกลุ่มเสียงทางโครงการได้มีการตรวจซ้ำโดยโรงพยาบาล
จุฬารัตน์ ๓๐๔ อินเตอร์ เพื่อประเมินผลด้านสุขภาพเพิ่มเติมต่อไป

■ **มาตรการด้านคุณภาพน้ำ**

กรรมการ : นางสาวสุวิดา ศรีกงพาน (ผู้แทนผู้ว่าราชการสำนักงาน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี) สอบถามเพิ่มเติมเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสียของ
ทางโครงการเป็นแบบระบบอัดในถังหรือไม่

ฝ่ายเลขานุการ : นางสาวจิราพร สุขสวัสดิ์ (รักษาการผู้จัดการสายสิ่งแวดล้อม
บริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด) ซึ่งแจ้งเพิ่มเติมว่าระบบบำบัดน้ำเสียของทางโครงการเป็นแบบ
อัดในถัง และมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบออนไลน์ทำให้ทราบค่า pH และ COD
ได้ตลอดเวลา และหากพบว่าค่าเกินมาตรฐานจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทั้งแบบฉุกเฉินทันที เพื่อนำมาบำบัด
ใหม่อีกครั้ง ซึ่งบ่อดังกล่าวสามารถพักน้ำไว้ได้เป็นระยะเวลา ๒๔ ชั่วโมง เพื่อให้มีน้ำเสียคุณภาพน้ำ
มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่สามารถนำกำหนด ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการ
อุตสาหกรรมกบินทร์บุรีต่อไป

กรรมการ : นายชยกร เพ็ญวงษา (ผู้แทนภาคประชาชนตำบลหนองกู่)

สอบถามเพิ่มเติมเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการที่ได้มาตรฐานหรือไม่

กรรมการ : นายพิสิษฐ์ ห่มโนโสภณ (ผู้แทนเขตประกอบการอุตสาหกรรม
กบินทร์บุรี) ซึ่งแจ้งเพิ่มเติมว่าทางโรงงานจะต้องมีการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นให้มีความเป็นไปตามมาตรฐาน
ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีที่ได้กำหนดไว้ ซึ่งมีการควบคุมให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีต่อไป

ทั้งนี้ สำหรับน้ำทิ้งที่ได้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ ต้องมีการ
ควบคุมให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายออกสู่สาธารณะ หรือ แหล่งน้ำสาธารณะต่อไป

กรรมการ : นายชยกร เพ็ญวงษา (ผู้แทนภาคประชาชนตำบลหนองกู่) ซึ่งแจ้ง
เพิ่มเติมว่าทางตำบลไม่ได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด

/ระบบผลิต...

■ **ระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์แบบหลังคา**

กรรมการ : นางสาวสุวิดา ศรีกงพาน (ผู้แทนผู้ว่าราชการสำนักงาน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี) ทราบว่าทางโครงการมีการติดตั้งระบบผลิต
กระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ ซึ่งเสนอแนะให้ทางโครงการเข้าร่วมกิจกรรม “โครงการลดก๊าซเรือน
กระจกโดยสมัครใจ” เพื่อให้โครงการสามารถรับรู้คาร์บอนเครดิตโดยอาจนำมาใช้เป็นประมาณเพิ่มเติม
ในการพัฒนากิจกรรมหรือปรับปรุงกระบวนการต่างๆภายในโรงงานต่อไป

มติที่ประชุม : ที่ประชุมรับทราบ

๒. **ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

■ **ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ**

กรรมการ : นายดิษยา จุ้ยสวัสดิ์ (ผู้แทนภาคประชาชนตำบลหนองกู่
(หมู่ ๑๒)) มีการสอบถามเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน หมู่ที่ ๓
บ้านโคกกลาน และหมู่ที่ ๑๑ บ้านรัษฎาป่าจิ ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า คุณภาพอากาศยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์
ที่มาตรฐานกำหนด อย่างไรก็ตาม ชุมชนยังมีข้อห่วงกังวลเกี่ยวกับการตรวจวัด เนื่องจากมีโรงงานอื่นๆ
ตั้งอยู่ใกล้กับบริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด และประชาชนบางรายมีการร้องเรียนเข้ามาเกี่ยวกับ
คุณภาพอากาศที่ไม่ดีซึ่งสามารถสัมผัส และรับรู้ได้ในแต่ละวัน ซึ่งไม่สามารถระบุแหล่งที่มาได้อย่างชัดเจน
ทั้งนี้ ซึ่งขอความร่วมมือให้บริษัทฯ ช่วยเป็นหูเป็นตาในการติดตามคุณภาพอากาศในพื้นที่โดยรอบโรงงาน
เพื่อประโยชน์ต่อประชาชนในพื้นที่ตำบลหนองกู่อย่างต่อเนื่อง

ประธาน : นายชนาธิป โคมณี (รองผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี กลุ่มภารกิจ
ด้านเศรษฐกิจและบริหารทรัพยากรธรรมชาติ) สอบถามผู้ใหญ่หมู่ที่ ๓ บ้านโคกกลาน และหมู่ที่ ๑๑ บ้านรัษฎา
ป่าจิ ว่ามีประชาชนในพื้นที่ที่มีการร้องเรียนเกี่ยวกับประเด็นดังกล่าวหรือไม่

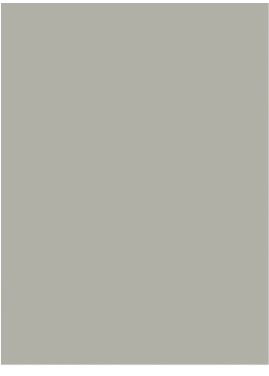
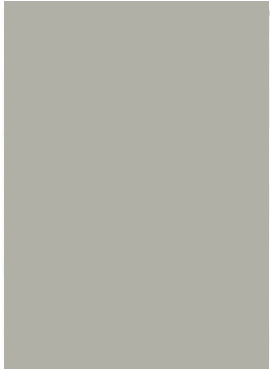
กรรมการ : นายปิยะณัฐ คือ่อง (ผู้แทนภาคประชาชนตำบลหนองกู่ (หมู่ ๓)
ซึ่งแจ้งที่ประชุมเกี่ยวกับการร้องเรียนของประชาชนในพื้นที่ชุมชน โดยได้มีการลงพื้นที่เพื่อตรวจรอบ
และสอบถามข้อมูลจากประชาชนโดยตรงเกี่ยวกับผลกระทบด้านคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ซึ่งประชาชน
ให้ข้อมูลว่าไม่มีผลกระทบแต่อย่างใด

กรรมการ : นายณัฐวุฒิ เอิบธรรม (ผู้แทนภาคประชาชนตำบลหนองกู่ (หมู่ ๑๑)
ซึ่งแจ้งที่ประชุมเกี่ยวกับการร้องเรียนของประชาชนในพื้นที่ชุมชน ซึ่งมีความวิตกกังวลเกี่ยวกับคุณภาพ
อากาศในบรรยากาศที่อาจส่งผลกระทบต่อการค้าเป็นชีวิตประจำวัน เนื่องจากตำแหน่งที่ตั้งของทางชุมชน
ส่วนใหญ่เป็นทิศใต้ลม ทั้งนี้ มีการสอบถามเพิ่มเติมเกี่ยวกับการตั้งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างให้
ครอบคลุมพื้นที่ชุมชนทั้งหมดอย่างทั่วถึง

ประธาน : นายชนาธิป โคมณี (รองผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี กลุ่มภารกิจ
ด้านเศรษฐกิจและบริหารทรัพยากรธรรมชาติ) ซึ่งแจ้งรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการตั้งจุดตรวจวัดคุณภาพ
อากาศ ซึ่งหากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศของบริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์
ที่มาตรฐานกำหนดแล้ว ไม่ว่าจะตั้งจุดตรวจวัดในตำแหน่งใดก็ตามที่ได้จะได้ผลลัพธ์ที่ไม่แตกต่างกันมากนัก
อย่างไรก็ตาม หากทางชุมชนมีข้อเสนอแนะหรือความต้องการให้มีการตั้งจุดตรวจวัดในบริเวณใดเป็นพิเศษ
ขอฝากเรื่องไว้กับทางบริษัทฯ เพื่อพิจารณาดำเนินการตามความเหมาะสมต่อไป

/ผลการติดตาม....

ภาพบรรยากาศการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑
ครั้งที่ ๑/๒๕๖๔



ผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้องเรียนจากปดองระบาย
กรรมการ : นายฉลอง เงินลา (ผู้แทนภาคประชาชนตำบลหนองก) เสนอแนะ
ให้บริษัท ไอซีเอ็น ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ดำเนินการควบคุมและระดับความร้องเรียนให้อยู่ในเกณฑ์
มาตรฐานที่กำหนดอย่างต่อเนื่อง

กรรมการ : นายอุดม แวงสุข (นายกเทศมนตรีเมืองหนองก) เสนอแนะให้
บริษัท ไอซีเอ็น ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ให้ความตระหนักถึงระดับความร้องเรียนภายในโรงงาน และพิจารณา
เพิ่มพื้นที่สีเขียวภายในบริเวณโรงงาน เพื่อช่วยลดอุณหภูมิและส่งเสริมสภาพแวดล้อมในการทำงานให้ดีขึ้น

มติที่ประชุม : ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ ๖ เรื่องอื่นๆ
-ไม่มี

กล่าวปิดการประชุมโดย ประธานกรรมการ นายชนธิป โคมณี (รองผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี
กลุ่มภารกิจด้านเศรษฐกิจและบริหารทรัพยากรธรรมชาติ)

เลิกประชุมเวลา ๑๕.๐๐ น.

(ลงชื่อ) [Redacted]

ผู้ตรวจราชการการประชุม

(ลงชื่อ) [Redacted]

ผู้ตรวจราชการการประชุม

เอกสารที่ 2-13

เอกสารนโยบายด้านความปลอดภัย คุณภาพ และสิ่งแวดล้อม
อนุรักษ์พลังงาน

安全衛生・品質・環境方針

ATACは安全労働衛生マネジメント、品質そして環境方針を重視した実務を遂行し、各部署の構造的、継続的な改善、全従業員への認識・遵守、そして公共への展開のもと顧客満足の向上を追求し、事件防止、環境負荷低減、全従業員の健康と良好な生活の質を促進する為に、安全、労働衛生、環境管理の向上し、ASEAN No.1の自動車部品とパワートレイン部品生産会社を目指します。

(安全衛生方針)

1. 作業上の安全確保とは、作業者一人ひとりがまず第一に心掛けなければならない責任であり、作業者と協議し、会社の安全衛生活動に参加して、基本的なルールへの順守に努めます。
2. 事件、事故、防災防止の為不安全な作業状況や職場を安全条件に沿って調査、洗い出し、提案を受け取って改善し、認められずリスクリアルで安全だと認識できる職場を築き上げます。
3. 労働安全衛生法の順守はもとより、その他の関連法規を厳守します。
4. 従業員一人ひとりと、関係者、そして周り地域社会の皆さんのためになる安全管理体制への改善を継続的に実施し、及び個人・集団に工場見学のチャンスを与える事も含めます。
5. 教育と作業観察活動による安全意識を高める。

(品質方針)

1. 私達は常に、『お客様第一』の考え方に立ち、お客様に安心・満足して頂く高品質の商品を提供します。
2. 私達は、日常の仕事における3本柱活動をベースとした品質の定められた標準・手順に従い、確実な作業観察を実施します。
3. 私達は、素材の受入から製品出荷までの一連の工程を通じ、品質管理システムの維持・向上を図ります。
4. 私達は、『QCのなまもの発見、考え方』を徹底し、継続的な品質改善活動を推進します。

(環境・省エネ方針・カーボンニュートラル)

1. 私達は、グローバルの環境・省エネ法及びその他の要求事項と規格を適用する事により環境を管理活動を実施します。
2. 私達は、環境影響低減活動への参加を促進し、環境負荷物質の使用削減、廃棄物の低減及排水・大気汚染などの公害防止を図ることにより、リソースを配慮し、従業員そして関係者の皆さんに地球環境保護と良い環境への意識徹底活動を推進します。
3. 環境にやさしい、環境と調和し持続可能な社会づくり、利害関係者と一緒に活動を常に推進する会社になるように図ります。
4. 私達は、カーボンニュートラル社会の実現を目指す為に、温暖化低減活動を取り組んで、クリーンエネルギーの利用促進も実施します。
5. 私達は、設定された環境及び省エネの計画に沿って実施・フォロー・そして結果評価をし、継続的な改善のために適切で十分なリソースをサポートします。

2025年4月1日



ประกาศ ณ วันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2568



(ด้านความปลอดภัย)

- [illegible]

(ด้านคุณภาพ)

1. เพราะฉะนั้นย้อนแนวคิดที่ว่า “ลูกค้าต้องเป็นอันขึ้นมือแรก” และจะลงมือเปลี่ยนวิถีชีวิตที่อยู่มาก่อน เพื่อความไว้วางใจและเป็นที่พึ่งใจของลูกค้า
2. เพราะจะปฏิบัติงานตามขั้นตอนมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับคุณภาพ และให้สามารถตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำกันได้จึงเป็นพื้นฐานของการบริการ
3. 3 เสา (3 Pillars)
 - 3.1 เพราะถ้าจะพัฒนาปรับปรุงระบบประกันคุณภาพ ตั้งแต่การวัด จัดเก็บ จนถึง การส่งมอบผลิตภัณฑ์ก็ถูกดำเนินไปด้วยระบบ
 - 3.2 เพราะจะส่งเสริม และดำเนินกิจกรรมการพัฒนาปรับปรุงระบบคุณภาพอย่างต่อเนื่อง โดยยึดถือในหลักการ แนวคิดแบบ OCC

(ด้านสิ่งแวดล้อม' อนุรักษ์พลังงาน' ความเป็นกลางทางคาร์บอน)

1. ดำเนินกิจกรรมให้สอดคล้องกับข้อมูลพื้นฐานของพื้นที่ และข้อบังคับด้านสิ่งแวดล้อม
2. มุ่งเน้นและส่งเสริมกิจกรรมการมีส่วนร่วมที่สอดคล้องกับความต้องการของชุมชนและสิ่งแวดล้อม
3. พัฒนาให้เป็นสถานที่ประกอบพิธีเป็นมรดกสิ่งแวดล้อม ดำเนินกิจกรรมร่วมกับผู้มีส่วนได้เสียเพื่อส่งเสริมการมีส่วนร่วมอย่างมีประสิทธิภาพ
4. สร้างนวัตกรรมทางเทคโนโลยีการลดก๊าซเรือนกระจก รวมถึงส่งเสริมการนำพลังงานทดแทนมาใช้
5. ดำเนินกิจกรรมติดตามและประเมินผลการดำเนินงานให้เป็นไปตามแผนการจัดการที่กำหนดไว้ พร้อมทั้งส่งเสริมให้หน่วยงานและชุมชนได้มีส่วนร่วมอย่างต่อเนื่อง

เอกสารที่ 2-14

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่ 7 ธันวาคม 2566

เรื่อง แจ้งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี
เอกสารที่ส่งมา : 1. แบบแจ้งชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ไทย ออโตโมบิล จำกัด ที่ตั้งเลขที่ 789 หมู่ 9 ถนน กบินทร์บุรี – นครราชสีมา ตำบล
หนองกี่ อำเภอ กบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี 25110 ประเภทกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เพื่อให้สอดคล้องตาม
กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการ
ด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2565 หมวด 5 การแจ้งและการส่งเอกสาร ข้อ 46 เมื่อมีคำสั่ง
แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยหรือกรรมการความปลอดภัย ให้นำคำสั่งแต่งตั้งกล่าวด้วยข้อบังคับที่
ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่มีคำสั่งแต่งตั้ง ทางบริษัทจึงขออนำส่งเอกสารที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ



ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ : 037-629900 ต่อ 1303
ผู้ประสานงาน : นางสาวกิตติยา แสงเดิยว 084-22622

แบบแจ้งชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เขียนที่ บริษัท ไทย ออโตโมบิล จำกัด
วันที่ 7 ธันวาคม 2566

- ข้าพเจ้า (นายจ้าง/ผู้อำนวยการ) นายสมิต สุขพันธ์กุล
- ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ไทย ออโตโมบิล จำกัด
- ประเภทกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
- สำนักงานเลขที่ 789 หมู่ที่ 9 ถนน กบินทร์บุรี-นครราชสีมา
ตำบล หนองกี่ อำเภอ กบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี
- รหัสไปรษณีย์ 25110 โทรศัพท์ 037-629900 สถานที่ใกล้เคียง บริษัท สารพ (ประเทศไทย) จำกัด
- จำนวนลูกจ้าง คน ชาย คน หญิง คน
- ขอแจ้งรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย จำนวน 11 คน ได้แก่

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	เลขที่บัตรประชาชน	ตำแหน่ง
1.	นายฉวีรักษ์ โอะคุงะ	TS0922238	ประธานกรรมการ
2.	นายสมานิต สุขสันต์ศิริกุล	3101201790704	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3.	นายไพโรจน์ ชูเกียรติ	3660800323687	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4.	นางปริยดา สุขสันต์ศิริกุล	3120100077408	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5.	นายสังข์ตัน ประวิตรศิริ	3100504457202	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา
6.	น.ส.พัชรา เซวสวดี	3500900082038	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ
7.	น.ส.หทัยชนก เกิดสินธุ์	1101500474298	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ
8.	น.ส.สุภาวดี พูนขจรนคร	1739900454644	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ
9.	นายฉนเมธวงศ์ แสงสนดี	1250200176753	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ
10.	น.ส.จรรวี แสงโพธิ์	1250300052517	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ
11.	น.ส.กิตติยา แสงเดิยว	1250100361281	เลขานุการ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อมูลข้างต้นพร้อมหลักฐานประกอบนั้นเป็นจริงทุกประการ



ขอแสดงความนับถือ

คำสั่งที่ 17/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวง การจัดทำให้มีหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการภายในสามสิบวันนับแต่วันที่มีลูกจ้างครบจำนวนดังกล่าว บริษัทฯ จึงได้แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานจำนวน 11 ท่าน โดยมีรายชื่อและมีบทบาทหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. นายมีเอก	โตะละ	นายจ้าง	ประธานกรรมการ
2. นายสมานิต	สุขสันต์ศิริกุล	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
3. นายไพโรจน์	ชูเกียรติ	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
4. นางปวีณา	สุขสันต์ศิริกุล	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
5. นายตั้งต้น	ประวิศิริ	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
6. น.ส. พัชรา	เชาว์สวัสดิ์	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
7. น.ส. หทัยชนก	กิตตินันท์	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
8. น.ส. สุภาภ	พูนเจตนกร	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
9. นายเจษฎา	แดงสมดี	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
10. น.ส. จารวี	แสงโพธิ์	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	กรรมการ
11. น.ส. กิตติยา	แสงเดิยว	จป.วิชาชีพ	กรรมการและเลขานุการ

หน้าที่และอำนาจรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

5. พิจารณาผู้มีความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

6. ส่งผลการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้งที่

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือ

แผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ที่ความรับผิดชอบ ในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร

นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติงานที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

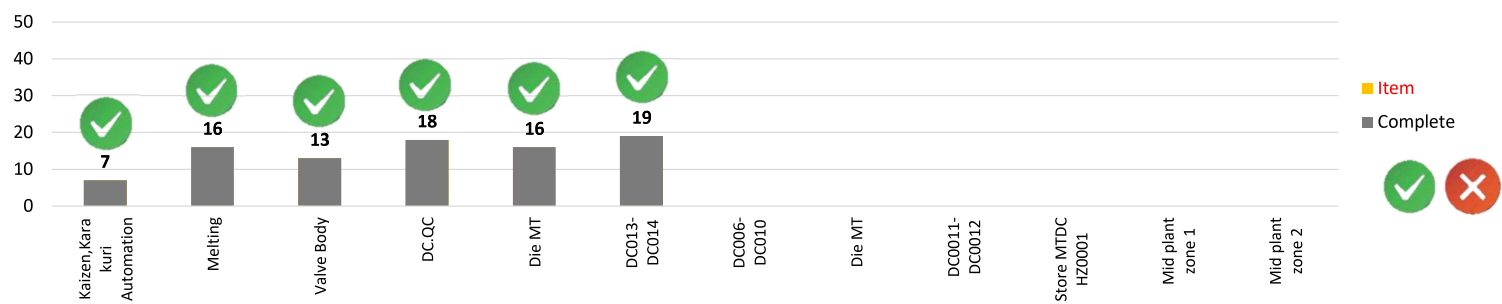
ทั้งนี้ ให้สิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ดังแต่วันที่ 26 ธันวาคม 2566 ถึงวันที่ 25 ธันวาคม 2568



เอกสารที่ 2-15

เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

Safety committee patrol schedule FY2025



Month	Kaizen,Karakuri Automation		Melting		Valve Body		QC.DC		Die MT		DC013-014		DC0006-DC0010		Die MT		DC011-DC012		Store MTDC HZ0001		Mid plant zone 1		Mid plant zone 2	
	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○	—	○
Jan'25	7	7																						
Feb'25			16	16																				
Mar'25					13	13																		
Apr'25							18	18																
May'25									16	16														
Jun'25											19	19												
Jul'25																								
Oct'25																								
Sep'25																								
Oct'25																								
Nov'25																								
Dec'25																								

Safety committee Patrol

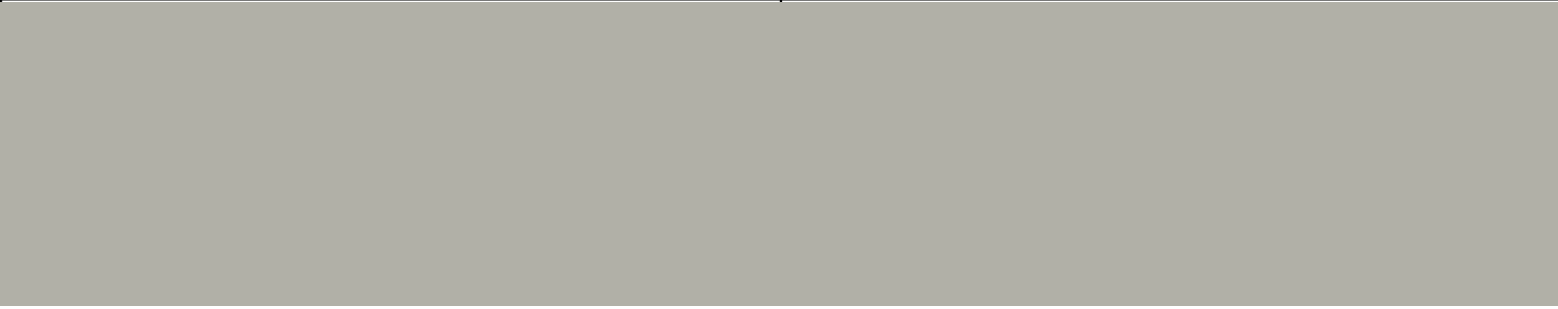


Date 24 Jan'25
NO. 03
Area Kaizen
PIC Mr.Sakul La.

Type of : STOP 6

<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input checked="" type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input checked="" type="checkbox"/> A	<input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C

Before After



Comment : มีแผ่นเหล็กยื่นออกมา อาจทำให้แผ่นเหล็กล่องใต้ขาพนักงาน ได้รับบาดเจ็บ
Countermeasure : ทำการต่อชิ้นเหล็กแผ่น เพื่อป้องกันเหล็กล่องใต้พนักงาน

AIGSS No.		YOKOTEN		Status	Please input symbol in column status	
		No.	Area	Q'ty	Status	Result
		1				4
		2				5
		3				6

Safety committee Patrol

AISIN
AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.

Date 28 Feb'25
NO. 03
Area Melting
PIC Mr.Wanchai Da.

Type of : STOP 6				
<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input checked="" type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input checked="" type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C	

Comment :

Line DS03 (AGV Zone Station 1) คานเอียง,เสาปูนแตก,รั้วกันชำรุด

Countermeasure :

Line DS03 (AGV Zone Station 1) คานเอียง,เสาปูนแตก,รั้วกันชำรุด

YOKOTEN

Status



Please input symbol in column status

Completed =

Not completed =

AIGSS No.

No.

Area

Q'ty

Status

Result

No.

Area

Q'ty

Status

Result

Before

After

Comment :

รถ AGV No.03 ขณะที่มีคนเดินผ่าน Sensor รถ AGV ไม่หยุดการทำงาน

Countermeasure :

หน่วยงาน Automation เข้ามาทำการแก้ไขโปรแกรมใหม่
และทดสอบโดยลองผ่าน Sensor รถ AGV หยุดการทำงานทันที

YOKOTEN

Status



Please input symbol in column status

Completed =

Not completed =

AIGSS No.

No.

Area

Q'ty

Status

Result

No.

Area

Q'ty

Status

Result

Safety committee Patrol

AISIN
AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.

Date 30 Apr'25
NO. 16
Area DC.QC
PIC Mr. Anek Bo.

Type of : STOP 6				
<input checked="" type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input checked="" type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C	

Before

After

Comment :

Life ยกงานระหว่างเครื่อง MCJC100 และเครื่อง MCJC048 เครื่องล่าง
ไม่มี Cover ปิดด้านล่าง ซึ่งมีมือสามารถเข้าไปได้

Countermeasure :

ติดตั้งแผ่น Cover ปิดช่องว่าง เพื่อป้องกันอันตราย

YOKOTEN

Status



Please input symbol in column status

Completed =

Not completed =

AIGSS No.

No.

Area

Q'ty

Status

Result

No.

Area

Q'ty

Status

Result

Date 29 May'25
NO. 10
Area Die MT
PIC Mr. Korakoch Pe.

Safety committee Patrol

AISIN
AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.

Type of : STOP 6				
<input checked="" type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C	

Before

After

Comment :

ฝาปิดตู้เครื่องมือชำรุด

Countermeasure :

แก้ไขบานประตูใหม่

YOKOTEN

Status



Please input symbol in column status

Completed =

Not completed =

AIGSS No.

No.

Area

Q'ty

Status

Result

No.

Area

Q'ty

Status

Result

Safety committee Patrol



Date 24 Jun'25
 NO. 15
 Area DC0013-DC0014
 PIC Mr.Leenawat Kh.

Type of : STOP 6

<input checked="" type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 5S	<input type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C	

Before

After

Comment :

ชุดอุปกรณ์หุ้มสาย ชำรุด

Countermeasure :

ใช้ผ้าฉนวนหุ้มสายใหม่ และกำหนด PM ตามรอบของ MT.

YOKOTEN

Status



Please input symbol in column status

Completed =

Not completed =

AIGSS No.

No.

Area

Q'ty

Status

Result

No.

Area

Q'ty

Status

Result

เอกสารที่ 2-16

เอกสารคู่มือความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงาน และการอบรมพนักงาน

คู่มือ ความปลอดภัยสำหรับพนักงาน



บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด

OHS-MNG-001

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด
OHS-S-SE-SA-002 Rev.01

คำนำ

คู่มืออาชีวอนามัยและความปลอดภัย เล่มนี้จัดทำขึ้นเพื่อให้พนักงานทุกคนตระหนักถึงอันตรายในการปฏิบัติงานรู้แนวทางในการปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในลักษณะงานต่างๆเนื่องจากการทำงานทุกประเภทสามารถมีโอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานได้เสมอหากผู้ปฏิบัติงานนั้น ขาดความระมัดระวัง หรือรู้เท่าไม่ถึงการณ์ ซึ่งสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุส่วนใหญ่มักเกิดจากการกระทำของบุคคล เช่น ความประมาททำงานลัดขั้นตอน ฝ่าฝืนกฎระเบียบ ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ซึ่งสาเหตุต่างๆเหล่านี้สามารถป้องกันได้โดยเริ่มที่ตัวเราเอง เพื่อสุขภาพอนามัยและคุณภาพชีวิตที่ดีของเราทุกคน

ข้อบังคับต่างๆจะไม่สัมฤทธิ์ผล หากปราศจากซึ่งความร่วมมือและการสนับสนุนจากพนักงานทุกคนดังนั้นเพื่อความสำเร็จที่ยั่งยืน ต้องเริ่มจากผู้บริหารระดับสูงสุดจนถึงพนักงาน ทั้งหมดต้องร่วมมือและเอาใจใส่อย่างต่อเนื่อง พนักงานมีขวัญและกำลังใจที่ดีอันเป็นสิ่งที่นำไปสู่ความสำเร็จและประสิทธิภาพสูงสุดขององค์กร

OHS-MNG-001

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด
OHS-S-SE-SA-002 Rev.01

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
คำนิยามศัพท์ อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย.....	5
ความปลอดภัยเบื้องต้น.....	7
สาเหตุ การเกิดอุบัติเหตุ.....	8
กฎความปลอดภัยในการทำงาน	9
เครื่องแต่งกายที่เหมาะสม	10
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล.....	11
ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	15
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร	15
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานกับหม้อไอน้ำ.....	18
เรื่อง ความปลอดภัยในการใช้รถยก (Forklift)	19
เรื่อง ความปลอดภัยในการเชื่อม ตัดด้วยไฟฟ้า / แก๊ส.....	20
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง.....	22
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	26
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับงานที่มีวัตถุร้อน.....	28
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับรังสี.....	29
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับก๊าซอุตสาหกรรม.....	31
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับก๊าซปิโตรเลียมเหลว	33
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครน/รถเครน.....	35
เรื่อง ความปลอดภัยในงานขุด	38
การจราจรและที่จอดรถ.....	40

OHS-MNG-001

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด
OHS-S-SE-SA-002 Rev.01

เรื่อง การปฏิบัติงานยกของพิวเวอร์	41
เรื่อง การใช้งานมีดตัดเตอร์	44
เรื่อง สำนักงาน	45
เรื่อง การเคลื่อนย้ายวัสดุ	46
ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยขอร์ดส่วนกลาง รอบบริษัท.....	50
Safety Culture	51
วัฒนธรรมความปลอดภัย.....	51
5 ข้อปฏิบัติสร้างวัฒนธรรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน	52
18 Cardinal Rules (STOP6).....	53
18 กฎเหล็กเพื่อป้องกันอุบัติเหตุร้ายแรง STOP6.....	53
กฎเหล็ก 10 ประการ ในการป้องกันไฟไหม้.....	54
การทำงานอย่างปลอดภัยและถูกสุขอนามัย.....	55
อุบัติเหตุในสำนักงานและการป้องกัน	57
กิจกรรมการค้นหาและประเมินอันตราย.....	60
แผนฉุกเฉิน การป้องกันและระงับอัคคีภัย	66
ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี.....	73
การรายงานอุบัติเหตุ/เหตุการณ์ต่างๆ	74
การปฐมพยาบาลฉุกเฉิน.....	75

OHS-MNG-001

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด
OHS-S-SE-SA-002 Rev.01

เอกสารที่ 2-17

เอกสารประชาสัมพันธ์ส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

การสร้างความปลอดภัยภายใน

"ATAC"

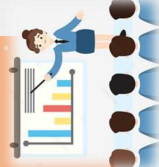
1 ไม่ประมาท

ทุกฝ่ายจะต้องตระหนักอยู่เสมอว่า ความประมาท
ย่อมเป็นหนทางสู่ความสูญเสีย



2 สร้างความรับผิดชอบ

ผู้ปฏิบัติงานควรศึกษาความรู้ ความเข้าใจ
ในงานที่ตนเองได้รับผิดชอบ



3 รักษาความสะอาดภายในโรงงาน

ควรรักษาความสะอาดของสถานที่ทำงาน
และจัดเก็บสิ่งของให้เป็นระเบียบเรียบร้อย



4 วิธีการใช้เครื่องมือในการทำงาน

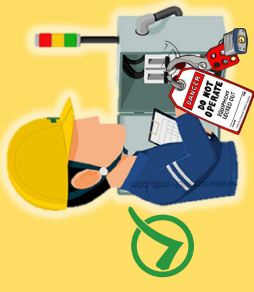
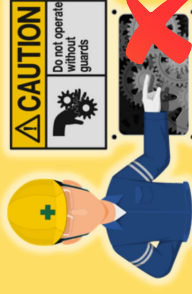
ผู้ปฏิบัติงานจะต้องมีความรู้ ความเข้าใจในการใช้
เครื่องมือที่เกี่ยวข้องกับงานของตน



5 KPIS IN MANUFACTURING

5 ข้อปฏิบัติสร้างความตระหนักด้านความปลอดภัยในการทำงาน

1. No touch machine/equipment that are running and during start up.
ไม่จับหรือสัมผัสเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เคลื่อนไหวนหรือจะเคลื่อนไหว



2. Cut off energy and release pressure before entrance to the machine.
ตัดพลังงานและระบายแรงดันทุกครั้งก่อนเข้าไปในเครื่องจักร



3. Wear proper PPE before work.
สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องก่อนปฏิบัติงาน



4. Do not insert body into blind spot area.
ห้ามยื่นร่างกายเข้าไปยังพื้นที่ที่มองไม่เห็น



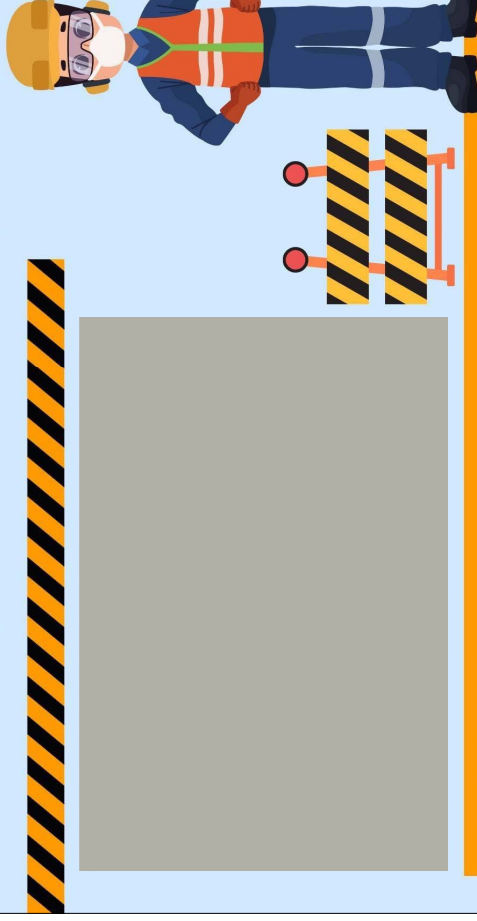
5. Do not use hand to pick up abnormality inside machine.
ไม่ใช้มือเข้าไปจัดการสิ่งใดภายในเครื่องจักรเมื่อเกิดสิ่งผิดปกติ



AISIN

5 อุบัติเหตุ NEAR MISS

ที่มักถูกมองข้าม แต่นำไปสู่อุบัติเหตุใหญ่ได้



5 อุบัติเหตุ NEAR MISS ที่มักถูกมองข้าม

- 1) **วัตถุตกหล่นเสี่ยงบาดเจ็บ**
ขณะที่ทำงานก็รู้สึกเหมือนย้ายของ กับของตกลงมาเสี่ยงตกอยู่ข้างล่าง ถึงจะไม่โดนแต่คิดว่าเสี่ยงมาก เพราะครั้งหน้าอาจมีใครผ่านไป



5 อุบัติเหตุ NEAR MISS ที่มักถูกมองข้าม

- 2) **พนักงานสะดุด-ล้ม-เกี่ยวสิ่ง**
เป็นปกติ เป็นเจ้าของรถ หรือสายไฟขนาดใหญ่ เดิน พนักงานสะดุดหรือเกี่ยว หายไปของวัน ปกติจากเกิดอุบัติเหตุจริงแน่นอน



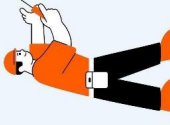
5 อุบัติเหตุ NEAR MISS ที่มักถูกมองข้าม

- 3) **อุปกรณ์ไม่เข้าชุด ใช้จนต้อง**
สายไฟตกจาก ปลั๊กหลวม หรือ แฉกสายของใช้จนต้อง คิดว่า "เขื่องของใช้" อันตรายมาก เพราะไม่ถูกหรือไม่ได้ที่ติดตั้ง



5 อุบัติเหตุ NEAR MISS ที่มักถูกมองข้าม

- 4) **การใช้เครื่องมือไม่ถูกประเภท**
เช่น ใช้จอบแทนเลื่อย ใช้ที่ควมแทนเลื่อยตัด ก็จะไม่ค่อยใช้ถูกในจุดนั้น แต่เป็นพฤติกรรมเสี่ยงเรื่องอุบัติเหตุ



5 อุบัติเหตุ NEAR MISS ที่มักถูกมองข้าม

- 5) **ทางหนีไฟถูกมองข้าม**
ไม่ฝึกซ้อมหนีไฟจริง แต่ฝึกซ้อมแต่ทฤษฎี หรือหาจุดหลบ คนอาจหนีออกไปได้ กลายเป็นโดนขังหรือเสียชีวิตในที่สุด



เอกสารที่ 2-18

ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน (Work Permit)

Safety Patol														วันที่		เดือน	เมษายน	พ.ศ.	2568	วันที่เข้าปฏิบัติงาน		เวลาเข้าปฏิบัติงาน	ลงชื่อผู้รับเหมา
ลำดับ	วันที่แจ้ง	Work Permit No.	ประเภทงาน	บริษัทที่เข้าปฏิบัติงาน	รายละเอียดของงาน/ลักษณะงาน	พื้นที่ปฏิบัติงาน	จป.หัวหน้างาน Anzen Leader	หน่วยงาน	เบอร์มือถือ	จำนวนผู้รับเหมา	วันที่เข้าปฏิบัติงาน		เวลาเข้าปฏิบัติงาน	ลงชื่อผู้รับเหมา									
											ตั้งแต่	ถึง											
1																							
2	01/04/25	2504/04	Hot Work	Poka Poly Screens (Thailand)	งานต่อเติมโครงสร้าง Middle Plantโรงงาน	Middle DC Plant	พงศกร	OMD	098-4861203	17	02/04/25	08/04/25	08.00 - 20.00										
3	01/04/25	2504/05	High Work		งานต่อเติมโครงสร้าง Middle Plantโรงงาน							08/04/25	08.00 - 20.00										
4	01/04/25	2504/06	Mobile Crane&Lifting		งานต่อเติมโครงสร้าง Middle Plantโรงงาน							08/04/25	08.00 - 20.00										
5	02/04/25	2504/10	High Work	Firetrade Engineering Public	ติดตั้งอุปกรณ์ Fire Alarm โรงงาน	MA+DC, Plant	วรวิทย์	Safety & Health	061-0983258	24	05/04/25	11/04/25	08.00 - 20.00										
6	02/04/25	2504/11	Mobile Crane&Lifting									11/04/25	08.00 - 20.00										
7	02/04/25	2504/12	Hot Work									11/04/25	08.00 - 20.00										
8	02/04/25	2504/13	Hot Work	Synergy Tech Engineering	ติดตั้งระบบท่อน้ำดับเพลิง Middle Plan Zone #3	Middle Plan	พงศกร	OMD	098-4861203	12	03/04/25	09/04/25	08.00 - 20.00										
9	02/04/25	2504/14	High Work									09/04/25	08.00 - 20.00										
10	02/04/25	2504/15	Mobile Crane&Lifting									09/04/25	08.00 - 20.00										
11	03/04/25	2504/17	Hot Work	Tree Development & Service	ติดตั้งห้องTool CNC Die MT.Zone	Die MT.	อัครพล	Die M/T Support	062-6897579	8	04/04/25	11/04/25	08.00 - 20.00										
12	03/04/25	2504/18	High Work									11/04/25	08.00 - 20.00										
13	04/04/25	2504/29	High Work	Thai Semcon	ติดตั้งระบบป้องกัน ไฟฟ้าบนหลังคา	MA + DC Plant	มานะ	CN & PlantEngineering	095-3564028	22	05/04/25	11/04/25	08.00 - 20.00										
14	04/04/25	2504/30	Mobile Crane&Lifting	Thai Semcon	ติดตั้งระบบป้องกัน ไฟฟ้าบนหลังคา	MA + DC Plant	มานะ	CN & PlantEngineering	095-3564028	22	05/04/25	11/04/25	08.00 - 20.00										
15	04/04/25	2504/43	General Work	Power Air Engineering	ติดตั้ง Bower	WWTP	กิตติศักดิ์	Environment	099-3467383	20	07/04/25	13/04/25	08.00 - 20.00										
16	07/04/25	2504/59	Hot Work	P.N.N Proservice	ซ่อมท่อน้ำยา Compressor รั่ว I/M Zone	/M Zone	เอกภ	Plant UT	084-135-7279	3	08/04/25	08/04/25	08.00 - 17.00										
17																							
18																							
19																							
20																							

Safety Patol														วันที่		เดือน	เมษายน	พ.ศ.	2568	วันที่เข้าปฏิบัติงาน		เวลาเข้าปฏิบัติงาน	ลงชื่อผู้รับเหมา
ลำดับ	วันที่แจ้ง	Work Permit No.	ประเภทงาน	บริษัทที่เข้าปฏิบัติงาน	รายละเอียดของงาน/ลักษณะงาน	พื้นที่ปฏิบัติงาน	จป.หัวหน้างาน Anzen Leader	หน่วยงาน	เบอร์มือถือ	จำนวนผู้รับเหมา	วันที่เข้าปฏิบัติงาน		เวลาเข้าปฏิบัติงาน	ลงชื่อผู้รับเหมา									
											ตั้งแต่	ถึง											
1	04/04/25	2504/26	Hot Work	E.S.S Engineering	เปลี่ยนอุปกรณ์ ท่อน้ำ Cooling Tower No.2	Cooling Tower No.2	เอกภ	Plant UT	084-1357279	11	10/04/25	13/04/25	08.00 - 20.00										
2	04/04/25	2504/28	General Work	JSW Service 2023	เปลี่ยนอุปกรณ์ Ball Screw MCJC059	MA-D42I	สมภพ	MT Engine 2	087-1286106	4	12/04/25	20/04/25	08.00 - 20.00										
3	04/04/25	2504/31	General Work		เปลี่ยนอุปกรณ์ Ball Screw LM. MCJC067	MA-D4I2	สมภพ	MT Engine 2	087-1286106	4	12/04/25	20/04/25	08.00 - 20.00										
4	04/04/25	2504/32	Hot Work	Tree Development & Service	ติดตั้ง ห้องTool CNC Die MT.Zone	Die MT.	อัครพล	Die M/T Support	062-6897579	8	12/04/25	19/04/25	08.00 - 20.00										
5	04/04/25	2504/33	High Work		ติดตั้ง ห้องTool CNC Die MT.Zone	Die MT.	อัครพล	Die M/T Support	062-6897579	8	12/04/25	19/04/25	08.00 - 20.00										
6	04/04/25	2504/39	High Work	Diki Engineering Thai	Recheck melting furnace	DS-0002	สุภกฤษฎี	Machine MT DC	094-6023334	16	11/04/25	17/04/25	08.00 - 20.00										
7	04/04/25	2504/40	High Work	Sanken Industrial Furnace (Thailand)	PM.Recheck melting furnace	DS-000I	สุภกฤษฎี	Machine MT DC	094-6023334	16	11/04/25	17/04/25	08.00 - 20.00										
8	04/04/25	2504/41	Mobile Crane&Lifting									17/04/25	08.00 - 20.00										
9	04/04/25	2504/42	Hot Work	Tree Development & Service	Improvement Area MT.DC.	DC Plant	สุภกฤษฎี	Machine MT DC	094-6023334	8	12/04/25	17/04/25	08.00 - 20.00										
10	04/04/25	2504/43	General Work	Power Air Engineering	ติดตั้ง Bower	WWTP	กิตติศักดิ์	Environment	099-3467383	20	07/04/25	13/04/25	08.00 - 20.00										
11	04/04/25	2504/45	Mobile Crane&Lifting		ติดตั้ง Bower	WWTP	กิตติศักดิ์	Environment	099-3467383	20	12/04/25	12/04/25	08.00 - 20.00										
12	04/04/25	2504/51	High Work	Firetrade Engineering Public	ติดตั้งอุปกรณ์ Fire Alarm โรงงาน	MA+DC, Plant	วรวิทย์	Safety & Health	061-0983258	24	12/04/25	18/04/25	08.00 - 20.00										
13	04/04/25	2504/52	Hot Work		ติดตั้งอุปกรณ์ Fire Alarm โรงงาน	MA+DC, Plant	วรวิทย์	Safety & Health	061-0983258	24	12/04/25	18/04/25	08.00 - 20.00										
14	04/04/25	2504/53	Mobile Crane&Lifting		ติดตั้งอุปกรณ์ Fire Alarm โรงงาน	MA+DC, Plant	วรวิทย์	Safety & Health	061-0983258	24	12/04/25	18/04/25	08.00 - 20.00										
15	08/04/25	2504/66	General Work	Amano Thai International	เปลี่ยนRotary Valve Dust Collector # 2/I	DC Plant	ประฉพ	Plant UT	080-5098716	5	12/04/25	12/04/25	08.00 - 20.00										
16	10/04/25	2504/72	High Work	AISA Development	เปลี่ยน มอเตอร์พัดลม MelTing Area	MelTing Area	ประฉพ	Plant UT	080-5098716	7	11/04/25	12/04/25	08.00 - 20.00										
17	11/04/25	2504/75	High Work	Power Air Engineering	ติดตั้ง Bower	WWTP	กิตติศักดิ์	Environment	099-3467383	20	11/04/25	17/04/25	08.00 - 20.00										
18	11/04/25	2504/76	General Work	JSW Service 2023	เก็บงานเปลี่ยนกระเบื้องห้องพยาบาล	ห้องพยาบาล	ดิตก	PCS Support	082-2591455	2	12/04/25	12/04/25	10.00-17.00										
19																							
20																							

บันทึกผู้รับเหมาเข้าปฏิบัติงานประจำวัน														
Safety Patol		นางสาวกณิชนีย์ วารีเวทย์		084-6491453 (*9102)		วันที่		เดือน		เมษายน		พ.ศ. 2568		
ลำดับ	วันที่แจ้ง	Work Permit No.	ประเภทงาน	บริษัทที่เข้าปฏิบัติงาน	รายละเอียดของงาน/ลักษณะงาน	พื้นที่ปฏิบัติงาน	จป.หัวหน้างาน Anzen Leader	หน่วยงาน	เบอร์มือถือ	จำนวนผู้รับเหมา	วันที่เข้าปฏิบัติงาน		เวลาเข้าปฏิบัติงาน	ลงชื่อผู้รับเหมา
											ตั้งแต่	ถึง		
1	04/04/25	2504/28	General Work	JSW Service 2023	เปลี่ยนอุปกรณ์ Ball Screw MCJC059	MA-0421	สมภพ	MT Engine 2	087-1286106	4	12/04/25	20/04/25	08.00 - 20.00	
2	04/04/25	2504/31	General Work		เปลี่ยนอุปกรณ์ Ball Screw LM. MCJC067	MA-0412	สมภพ	MT Engine 2	087-1286106	4	12/04/25	20/04/25	08.00 - 20.00	
3	04/04/25	2504/32	Hot Work	Tree Development & Service	ติดตั้ง ห้อง Tool CNC Die MT.Zone	Die MT.	อัครพล	Die M/T Support	062-6897579	8	12/04/25	19/04/25	08.00 - 20.00	
4	04/04/25	2504/33	High Work					Die M/T Support	062-6897579	8	12/04/25	19/04/25	08.00 - 20.00	
5	04/04/25	2504/39	High Work	Diki Engineering Thai	Recheck melting furnace	DS-0002	สุกฤษฎ์	Machine MT DC	094-6023334	16	11/04/25	17/04/25	08.00 - 20.00	
6	04/04/25	2504/40	High Work	Sanken Industrial Furnace (Thailand)	PM.Recheck melting furnace	DS-0001	สุกฤษฎ์	Machine MT DC	094-6023334	16	11/04/25	17/04/25	08.00 - 20.00	
7	04/04/25	2504/41	Mobile Crane&Lifting								17/04/25	08.00 - 20.00		
8	04/04/25	2504/42	Hot Work	Tree Development & Service	Improvement Area MT.DC.	DC Plant	สุกฤษฎ์	Machine MT DC	094-6023334	8	12/04/25	17/04/25	08.00 - 20.00	
9	04/04/25	2504/44	General Work	Power Air Engineering	ติดตั้ง Bower	WWTP	กิตติศักดิ์	Environment	099-3467383	20	14/04/25	20/04/25	08.00 - 20.00	
10	04/04/25	2504/45	Mobile Crane&Lifting		ติดตั้ง Bower	WWTP	กิตติศักดิ์	Environment	099-3467383	20	14/04/25	20/04/25	08.00 - 20.00	รอ วันที่ รอเข้าได้
11	04/04/25	2504/48	General Work	CS Engineering Service & Supply	Inspection Robot DC-0011	DC-0011	สุกฤษฎ์	Machine MT DC	094-6023334	5	16/04/25	21/04/25	08.00 - 20.00	
12	04/04/25	2504/51	High Work	Firetrade Engineering Public	ติดตั้งอุปกรณ์ Fire Alarm โรงงาน	MA+DC. Plant	วรวิ	Safety & Health	061-0983258	24	12/04/25	18/04/25	08.00 - 20.00	
13	04/04/25	2504/52	Hot Work		ติดตั้งอุปกรณ์ Fire Alarm โรงงาน	MA+DC. Plant	วรวิ	Safety & Health	061-0983258	24	12/04/25	18/04/25	08.00 - 20.00	
14	04/04/25	2504/53	Mobile Crane&Lifting		ติดตั้งอุปกรณ์ Fire Alarm โรงงาน	MA+DC. Plant	วรวิ	Safety & Health	061-0983258	24	12/04/25	18/04/25	08.00 - 20.00	
15	11/04/25	2504/75	High Work	Power Air Engineering	ติดตั้ง Bower	WWTP	กิตติศักดิ์	Environment	099-3467383	20	11/04/25	17/04/25	08.00 - 20.00	
16														
17														
18														
19														
20														

E-P-SE-00830f6OHS-F-SE-SA-019

REPORTING DOCUMENT

AISIN

Safety Patol

นางสาวกิตติยา แสงเดียว

084-2262528 (*9101)

วันที่

เดือน

เมษายน

พ.ศ. 2568

บันทึกผู้รับเหมาเข้าปฏิบัติงานประจำวัน

Effective Date : 16/07/2567

Revision No.00

แจ้งชื่อผู้รับเหมา

ลงชื่อผู้รับเหมา

เวลาเข้าปฏิบัติงาน

วันที่เข้าปฏิบัติงาน

จำนวนผู้รับเหมา

เบอร์มือถือ

หน่วยงาน

พื้นที่ปฏิบัติงาน

รายละเอียดของงาน/ลักษณะงาน

บริษัทที่เข้าปฏิบัติงาน

ประเภทงาน

Work Permit No.

วันที่แจ้ง

ลำดับ

1

04/04/25

2504/28

General Work

JSW Service 2023

เปลี่ยนอุปกรณ์ Ball Screw MCJC059

MA-0421

สมภพ

MT Engine 2

087-1286106

4

12/04/25

20/04/25

08.00 - 20.00

2

04/04/25

2504/31

General Work

เปลี่ยนอุปกรณ์ Ball Screw LM, MCJC067

MA-0412

สมภพ

MT Engine 2

087-1286106

4

12/04/25

20/04/25

08.00 - 20.00

3

04/04/25

2504/35

Hot Work

Tree Development & Service

ติดตั้ง ห้อง Tank Oil DC 06-07

DC-0002

กุลวัฒน์

MFD Development

092-2688665

2

17/04/25

20/04/25

08.00 - 20.00

4

04/04/25

2504/36

General Work

E.S.S Engineering

เปลี่ยนท่อน้ำ Supply Cooling Tower No.2

Cooling Tower No.2

เอนก

Plant UT

084-1357279

11

19/04/25

20/04/25

08.00 - 20.00

5

04/04/25

2504/44

General Work

Power Air Engineering

ติดตั้ง Bower

WWTP

กิตติศักดิ์

Environment

099-3467383

20

14/04/25

20/04/25

08.00 - 20.00

6

04/04/25

2504/45

Mobile Crane&Lifting

ติดตั้ง Bower

WWTP

กิตติศักดิ์

Environment

099-3467383

20

14/04/25

20/04/25

08.00 - 20.00

รอ วันที่ รอเข้าได้

7

04/04/25

2504/46

High Work

Diki Engineering Thai

Recheck melting furnace

DS-0002

สุกฤษฎ์

Machine MT DC

094-6023334

16

18/04/25

24/04/25

08.00 - 20.00

8

04/04/25

2504/47

High Work

Sanken Industrial Furnace (Thailand)

PM.Recheck melting furnace

DS-0001

สุกฤษฎ์

Machine MT DC

094-6023334

16

18/04/25

21/04/25

08.00 - 20.00

9

04/04/25

2504/48

General Work

CS Engineering Service & Supply

Inspection Robot DC-0011

DC-0011

สุกฤษฎ์

Machine MT DC

094-6023334

5

16/04/25

21/04/25

08.00 - 20.00

10

04/04/25

2504/49

Hot Work

Tree Development & Service

Improvement Area MT.DC.

DC Plant

สุกฤษฎ์

Machine MT DC

094-6023334

8

18/04/25

20/04/25

08.00 - 20.00

11

04/04/25

2504/54

High Work

Firetrade Engineering Public

ติดตั้งอุปกรณ์ Fire Alarm โรงงาน

MA+DC. Plant

วรวิ

Safety & Health

061-0983258

24

19/04/25

25/04/25

08.00 - 20.00

12

04/04/25

2504/55

Hot Work

ติดตั้งอุปกรณ์ Fire Alarm โรงงาน

MA+DC. Plant

วรวิ

Safety & Health

061-0983258

24

19/04/25

25/04/25

08.00 - 20.00

13

04/04/25

2504/56

Mobile Crane&Lifting

ติดตั้งอุปกรณ์ Fire Alarm โรงงาน

MA+DC. Plant

วรวิ

Safety & Health

061-0983258

24

19/04/25

25/04/25

08.00 - 20.00

14

10/04/25

2504/73

High Work

E.S.S Engineering

เปลี่ยนอุปกรณ์ ระบบเชื่อมส่ง Line Cooling Tower No.2

Cooling Tower No.2

เอนก

Plant UT

084-1357279

11

19/04/25

20/04/25

08.00 - 20.00

15

04/04/25

2504/50

Hot Work

JSW Service 2023

Repair Hyd.+ Inspection Pipe DC

DC Plant

สุกฤษฎ์

Machine MT DC

094-6023334

8

17/04/25

20/04/25

08.00 - 20.00

16

11/04/25

2504/77

High Work

AISA Development

เปลี่ยนตัวสปีดเกียร์ ในห้องน้ำ

All Plant

วรวิ

Safety & Health

061-0983258

8

15/04/25

20/04/25

08.00 - 20.00

17

20/04/25

2504/79

Hot Work

Tree Development & Service

ติดตั้ง ห้องTool CNC Die MT.Zone

Die MT

ไกรฤทธิ์

Die M/T Support

081-1771019

4

20/04/25

21/04/25

08.00 - 20.00

18

20/04/25

2504/80

High Work

Tree Development & Service

ติดตั้ง ห้องTool CNC Die MT.Zone

Die MT

ไกรฤทธิ์

Die M/T Support

081-1771019

4

20/04/25


21/04/25

08.00 - 20.00

19

20

E-P-SE-00840f6OHS-F-SE-SA-019

บันทึกผู้รับเหมาเข้าปฏิบัติงานประจำวัน															
Safety Patol นายอมรศักดิ์ ศรีสว่าง 091-8929691 (*9105) วันที่ เดือน เมษายน พ.ศ. 2568															
ลำดับ	วันที่แจ้ง	Work Permit No.	ประเภทงาน	บริษัทที่เข้าปฏิบัติงาน	รายละเอียดของงาน/ลักษณะงาน	พื้นที่ปฏิบัติงาน	จป.หัวหน้างาน Anzen Leader	หน่วยงาน	เบอร์มือถือ	จำนวนผู้รับเหมา	วันที่เข้าปฏิบัติงาน		เวลาเข้าปฏิบัติงาน	ลงชื่อผู้รับเหมา	
											ตั้งแต่	ถึง			
1	04/04/25	2504/46	High Work	Diki Engineering Thai	Recheck melting furnace	DS-0002	ศุภกฤตย์	Machine MT DC	094-6023334	16	18/04/25	24/04/25	08.00 - 20.00		
2	04/04/25	2504/54	High Work	Firetrade Engineering Public	ติดตั้งอุปกรณ์ Fire Alarm โรงงาน	MA+DC. Plant	วรวิฒิ	Safety & Health	061-0983258	24	19/04/25	25/04/25	08.00 - 20.00		
3	04/04/25	2504/55	Hot Work									25/04/25	08.00 - 20.00		
4	04/04/25	2504/56	Mobile Crane&Lifting									25/04/25	08.00 - 20.00		
5	08/04/25	2504/67	High Work	Poka Poly Screens (Thailand)	งานต่อเติมโครงสร้าง Middle Plant โรงงาน	Middle DC Plant	พงศกร	OMD	098-4861203	17	21/04/25	27/04/25	08.00 - 20.00		
6	08/04/25	2504/68	Mobile Crane&Lifting									27/04/25	08.00 - 20.00		
7	21/04/25	2504/81	High Work	Thai Semcon	ติดตั้งระบบป้องกัน ไฟฟ้าบนหลังคา	MA + DC Plant	มานะ	CN & PlantEngineering	095-3564028	22	21/04/25	28/04/25	08.00 - 20.00		
8	22/04/25	2504/88	General Work	AISA Development	เปลี่ยน + ถอดถังพักลม W/P Zone	W/P Zone	เอนก	Plant UT	084-1357279	9	23/04/25	26/04/25	08.00 - 20.00		
9	22/04/25	2504/89	Hot Work	Tree Development & Service	ติดตั้ง ประตู ห้อง CMM Die MT Zone	Die MT	อัครพล	Die M/T Support	062-6897579	4	23/04/25	29/04/25	08.00 - 20.00		
10	22/04/25	2504/90	High Work									29/04/25	08.00 - 20.00		
11	22/04/25	2504/92	General Work	Tree Development & Service	พาสีตู้ดับเพลิง	All Plant	วรวิฒิ	Safety & Health	061-0983258	6	23/04/25	28/04/25	08.00 - 20.00		
12	23/04/25	2504/93	General Work	TBTS (Thailand)	Calibration Vectron scan	Die Maintenance Zone	สุรพิชญ์	Die M/T Support	095-5573642	2	24/04/25	25/04/25	08.00 - 20.00		
13	23/04/25	2504/95	General Work	E.S.S Engineering	ซ่อมระบบปั๊มน้ำบริเวณประตู ห้องน้ำ 1	All Plant	เอนก	Plant UT	084-1357279	6	24/04/25	25/04/25	08.00 - 17.00		
14	23/04/25	2504/96	General Work	Rentokil Initial (Thailand)	เดินสายฆ่าเชื้อสำหรับห้องน้ำ	All Plant	ดิลก	PCS Support	082-2591455	2	24/04/25	24/04/25	08.00 - 17.00		
15															
16															
17															
18															
19															
20															

Copy Controlled Document

Effective Date : 16/07/2567 Revision No.00

AISIN

บันทึกผู้รับเหมาเข้าปฏิบัติงานประจำวัน

Safety Patol

นายอมรศักดิ์ ศรีสว่าง

091-8929691 (*9105)


วันที่

เดือน

เมษายน

พ.ศ.

2568



ลำดับ	วันที่แจ้ง	Work Permit No.	ประเภทงาน	บริษัทที่เข้าปฏิบัติงาน	รายละเอียดของงาน/ลักษณะงาน	พื้นที่ปฏิบัติงาน	จป.หัวหน้างาน Anzen Leader	หน่วยงาน	เบอร์มือถือ	จำนวนผู้รับเหมา	วันที่เข้าปฏิบัติงาน		เวลาเข้าปฏิบัติงาน	ลงชื่อผู้รับเหมา
											ตั้งแต่	ถึง		
1	21/04/25	2504/81	High Work	Thai Semcon	ติดตั้งระบบป้องกัน ไฟฟ้าบนหลังคา	MA + DC Plant	มานะ	CN & PlantEngineering	095-3564028	22	21/04/25	28/04/25	08.00 - 20.00	
2	22/04/25	2504/89	Hot Work	Tree Development & Service	ติดตั้ง ประตู ห้อง CMM Die MT.Zone	Die MT	อัครพล	Die M/T Support	062-6897579	4	23/04/25	29/04/25	08.00 - 20.00	
3	22/04/25	2504/90	High Work									29/04/25	08.00 - 20.00	
4	24/04/25	2504/98	High Work	AISA Development	ติดตั้ง Emergency Light	All Plant	วรวิฒิ	Safety & Health	061-0983258	9	25/04/25	02/05/25	08.00 - 20.00	
5	24/04/25	2504/98	High Work									02/05/25	08.00 - 20.00	
6	24/04/25	2504/99	High Work	Firetrade Engineering Public	ติดตั้งอุปกรณ์ Fire Alarm โรงงาน	MA+DC. Plant	วรวิฒิ	Safety & Health	061-0983258	24	26/04/25	02/05/25	08.00 - 20.00	
7	24/04/25	2504/100	Hot Work									02/05/25	08.00 - 20.00	
8	24/04/25	2504/101	Mobile Crane&Lifting									02/05/25	08.00 - 20.00	
9	25/04/25	2504/108	General Work	JASS Technical&Engineering	Change Index MA0402 MCJC-103	MA-D402	ชัชรัตน์	MT Engine 2	085-7750685	3	26/04/25	28/04/25	08.00 - 20.00	
10	25/04/25	2504/111	General Work	T.R.Y Machinery	เปลี่ยนอุปกรณ์ Chock Up Hand Lift Zone New-B	Zone New-B	แมนพรวง	New-B	098-9970938	2	28/04/25	28/04/25	08.00 - 20.00	
11	26/04/25	2504/119	Hot Work	Poka Poly Screens (Thailand)	งานต่อเติมโครงสร้าง Middle Plant โรงงาน	Middle DC Plant	พงศกร	OMD	098-4861203	17	28/04/25	04/05/25	08.00 - 20.00	
12	26/04/25	2504/120	High Work									04/05/25	08.00 - 20.00	
13	26/04/25	2504/115	General Work	Toyota Tsusho Forklift (Thailand)	PM.& Inspection & Repair Forklift	DC Plant	ศุภกฤตย์	Machine MT DC	094-6023334	1	28/04/25	28/04/25	08.00 - 20.00	
14	28/04/25	2504/124	High Work	Tree Development & Service	พาสี Hender 1	Hender 1	วรวิฒิ	Safety	061-0983258	3	28/04/25	28/04/25	08.00 - 20.00	
15														
16														
17														
18														
19														
20														

ไม่ครอบคลุมไปถึงปฏิบัติงานทั่วไป (General Work Permit)

6. เก็บประติมากรรมสำหรับปฏิบัติงานทั่วไป

[illegible]

ลำดับ	รายละเอียดการขอจบ	ผลการตรวจสอบ	ระหว่างปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
1	ผู้รับมอบอำนาจที่ปฏิบัติงานด้วยชื่อหรือวัน	✓	✓	✓
2	ผู้รับมอบอำนาจที่ไปให้ผู้อื่นเซ็นชื่อหรือเซ็นการ	✓	✓	✓
3	ผู้รับมอบอำนาจที่ไปให้ผู้อื่นเซ็นชื่อหรือเซ็นการ	✓	✓	✓
4	ผู้รับมอบอำนาจที่ไปให้ผู้อื่นเซ็นชื่อหรือเซ็นการ	✓	✓	✓
5	ผู้รับมอบอำนาจที่ไปให้ผู้อื่นเซ็นชื่อหรือเซ็นการ	✓	✓	✓
6	ผู้รับมอบอำนาจที่ไปให้ผู้อื่นเซ็นชื่อหรือเซ็นการ	✓	✓	✓
7	ผู้รับมอบอำนาจที่ไปให้ผู้อื่นเซ็นชื่อหรือเซ็นการ	✓	✓	✓
8	ผู้รับมอบอำนาจที่ไปให้ผู้อื่นเซ็นชื่อหรือเซ็นการ	✓	✓	✓
9	ผู้รับมอบอำนาจที่ไปให้ผู้อื่นเซ็นชื่อหรือเซ็นการ	✓	✓	✓
10	ผู้รับมอบอำนาจที่ไปให้ผู้อื่นเซ็นชื่อหรือเซ็นการ	✓	✓	✓
11	ผู้รับมอบอำนาจที่ไปให้ผู้อื่นเซ็นชื่อหรือเซ็นการ	✓	✓	✓
12	ผู้รับมอบอำนาจที่ไปให้ผู้อื่นเซ็นชื่อหรือเซ็นการ	✓	✓	✓

[illegible][illegible]

นางตบทิฎฐะเสนาบดี

○ ผู้รับเหมา ทำความสะอาดพื้นที่การปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว
ข้าพเจ้าได้พิจารณาแล้วเห็น

- ผู้รับเหมา เก็บอุปกรณ์และเครื่องมือออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว
- ดำเนินการเรียบร้อย ปลดตัว

○ ยังไม่เรียบร้อย ขาดใจความเสีย

[illegible]

๑๕๕

1550

1981

Journal of Management Inquiry 25(4) 409–424 © The Author(s) 2016. Reprints and permissions: [DOI: 10.1177/1056492616665111](http://sagepub.com/journalsPermissions.nav) <http://jmi.sagepub.com>

100

[illegible]

หมายเหตุ : ผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทอย่างเคร่งครัด และ

สาเหตุที่ผลิตขึ้นในทศวรรษที่ ๖๐ เกิดจากการบินขึ้นของระเบิดปรมาณูซึ่งทำให้เกิดสภาพพื้นที่หรือการ

[illegible]

အမှတ်	အမည်	အသက်	အမျိုး	အရပ်	အခြား
၁	အောင်	၂၀	မ	မန္တလေး	
၂	အောင်	၂၀	မ	မန္တလေး	
၃	အောင်	၂၀	မ	မန္တလေး	
၄	အောင်	၂၀	မ	မန္တလေး	
၅	အောင်	၂၀	မ	မန္တလေး	
၆	အောင်	၂၀	မ	မန္တလေး	
၇	အောင်	၂၀	မ	မန္တလေး	
၈	အောင်	၂၀	မ	မန္တလေး	
၉	အောင်	၂၀	မ	မန္တလေး	
၁၀	အောင်	၂၀	မ	မန္တလေး	

หมดเวลาแต่งงานยังไม่เสร็จ เหยรายงานเหเจาหนาทผู้อกเบอนุ่นมีาตตราบเซินเตยวงาน



SE-008 2 of 2

CC-0: 06/03/2025

[illegible]

หมายเหตุ: ผู้รับแบบมาที่เข้าปฏิบัติงานในหน้าที่ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของโรงเรียนอย่างเคร่งครัด และต้องรับผิดชอบต่อความหมายเหตุ: ผู้รับแบบมาที่เข้าปฏิบัติงานในหน้าที่ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของโรงเรียนอย่างเคร่งครัด และต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นในหมู่ฯ การผิดที่เกิดจากการปฏิบัติงานของครูแบบมา รวมถึงหาสภาพพื้นที่หรือการปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงไปจากที่สอนอยู่ปกติจะต้องรับผิดชอบปฏิบัติงานให้เจ้าหน้าที่ออกไปอนุญาตทราบทันที และเมื่อปฏิบัติงานเสร็จแล้วหรือจนเวลาครบถ้วนแล้วจะแจ้งโรงเรียนให้ผู้รับแบบมาที่ผู้สอนไปอนุญาตทราบเช่นเดียวกัน

ที่ปรึกษา



Job Safety Analysis (JSA) / การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

High Work (การทำงานบนที่สูง)		Hot Work (การทำงานที่ติดประกายไฟ)	บริษัท AISIN SERVICE 2023				พื้นที่ : MA412 MCJC069	ชื่องาน : Change Chain Conveyor	วันที่ : 6/04/2025
๑ มี (มากกว่า 2 เมตร) ๐ ไม่มี		๐ มี (ติดไฟได้) ๑ ไม่มี							
No. ลำดับ	Work Instruction ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	Potential Health Hazard อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	Risk assessment (pre-control) การประเมินความเสี่ยง (ก่อนการควบคุม)				Control measures มาตรการควบคุม	Remark หมายเหตุ	
			โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง			
1	ถอด Cover	cover บาดมือ	2	1	2	L	สวมถุงมือ สวมถุงมือ		
2	ถอดโซ่ conveyor	โซ่หนีบมือ	2	1	2	L	ปิด Breaker ทุกครั้ง		
3	ถอดใบกวาดเศษชิ้น	เศษชิ้นบาดมือ หรือ หัวแรงเครื่อง	1	2	2	L	สวมถุงมือและสวมหน้ากากแข็ง		
4	ประกอบ โซ่ conveyor	โซ่หนีบมือ	2	2	4	M	ปิด Breaker ทุกครั้ง		
5									
6									
7									
8									
9									
10									

นำข้อบังคับที่เขียน

1307-ATAC : 03/04/2025

1307-ATAC : 03/04/2025

โอกาส

1 2 3

1 2 3

3 2 4

ความเสี่ยงสูง

สูง (H)	6-9	อันตรายที่ไม่คาดคิดซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิต
ปานกลาง (M)	3-5	อันตรายที่ไม่คาดคิดซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บ
ต่ำ (L)	1-2	อันตรายที่ไม่คาดคิดซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บเล็กน้อย
ความเสี่ยงต่ำ	ไม่มี	

ระดับความเสี่ยง

ระดับ	รายละเอียด
1	ไม่เกิดอันตรายถึงชีวิต ATAC เติบ
2	อันตรายถึงชีวิต ATAC เติบ ความปลอดภัย ตามใช้ PPE ไม่ทราบ อุปกรณ์
3	เกิดอันตรายถึงชีวิตหรือบาดเจ็บรุนแรงหากไม่ปฏิบัติตาม หรือใช้ส่วนที่เสี่ยงสูงเกินไป

ระดับ	ความเสี่ยง	รายละเอียด
1	เล็กน้อย	การบาดเจ็บเล็กน้อยหรือการบาดเจ็บเล็กน้อยที่ไม่คาดคิดซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บเล็กน้อย
2	ปานกลาง	การบาดเจ็บเล็กน้อยหรือการบาดเจ็บเล็กน้อยที่ไม่คาดคิดซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บเล็กน้อย
3	สูง	การบาดเจ็บเล็กน้อยหรือการบาดเจ็บเล็กน้อยที่ไม่คาดคิดซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บเล็กน้อย



แบบฟอร์มบันทึกรายชื่อผู้รับเหมาเข้าปฏิบัติงาน บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด

บริษัท : JSV Work Permit No. : 2504/21

อุปกรณ์ที่นำเข้ามาปฏิบัติงาน

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	ลำดับ	รายการ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	ลำดับ	รายการ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ
1	ท่ออะลูมิเนียม	3			6					11				
2					7					12				
3					8					13				
4					9					14				
5					10					15				

รายชื่อผู้เข้าปฏิบัติงาน

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	รหัสประจำตัว	วันที่: 6/04/68		วันที่: / /		วันที่: / /		วันที่: / /		วันที่: / /		วันที่: / /		วันที่: / /	
			เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
หมายเหตุ ทั้งนี้ผู้รับเหมาที่ได้ลงชื่อเข้ามาปฏิบัติงานในเขตพื้นที่			ช่องแลกบัตร													
บริษัททุกคน ได้รับทราบกฎและข้อบังคับต่างๆ ที่ทางบริษัท กำหนด			ทะเบียนรถ													
ถ้าพบเห็นผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎและไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน			ลายเซ็น รปภ													
ขณะปฏิบัติงานสามารถสั่งให้หยุดปฏิบัติงานได้ทันที			ลายเซ็น จป/Anzen Leader													

บริษัท "เอทีเอ็น" ไทย ออโต้โมทีฟ คาสติง จำกัด
 19/คลองบางเตย 1 กรุงเทพมหานคร 10140 (General Work Permit)

[illegible]

บริษัท โอทีเอ็น ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
ใบขออนุญาตปฏิบัติงานทั่วไป (General Work Permit)

[illegible]

High Work (การทำงานบนที่สูง)		Hot Work (การทำงานที่ติดประกายไฟ)	บริษัท: MEIWA CHEMICAL Co.Ltd.				พื้นที่: HPDC 0001 - 0017	โรงงาน: เก็บตัวอย่างน้ำมันไฮดรอลิค Quintelubric 865 - 46	วันที่: 9 เมษายน 2568
0 มี (มากกว่า 2 เมตร) 0 ไม่มี		0 มี (ติดไฟ) 0 ไม่มี	Risk assessment (pre-control) การประเมินความเสี่ยง (ก่อนการควบคุม)				Control measures มาตรการควบคุม	Remark หมายเหตุ	
No. ลำดับ	Work Instruction ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	Potential Health Hazard อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง			
1	เตรียมอุปกรณ์ เครื่องมือ และ ชิ้นที่ทำงาน	ศีรษะ ชามหรือจักร	1	1	1	L	สวมหมวก Safety		
2	เปิดฝา จุดเติมน้ำมัน	น้ำมันกระเด็นเข้าตา	1	1	1	L	สวมแว่น Safety		
3	เก็บตัวอย่างน้ำมัน	เศษขี้ผึ้ง	1	1	1	L	สวมถุงมือ		
4	ปิดฝา จุดเติมน้ำมัน	น้ำมันกระเด็นเข้าตา	1	1	1	L	สวมแว่นตา Safety		
5									
6									
7									
8									
9									
10									

หัวข้อที่บันทึกผล

อุปกรณ์ที่

เกณฑ์ความรุนแรง

ระดับ	ความรุนแรง	รายละเอียด
1	เล็กน้อย	บาดเจ็บเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องเข้าโรงพยาบาล หรือได้รับการรักษาจากแพทย์ ไม่จำเป็นต้องหยุดงาน ความเจ็บป่วยที่ทำให้ไม่สามารถเป็นครั้งคราว ทรัพย์สินเสียหายมูลค่าไม่เกิน 10,000 บาท
2	ปานกลาง	การบาดเจ็บระดับปานกลาง ไม่รุนแรงมาก แต่ต้องเข้าโรงพยาบาลหรือได้รับการรักษาจากแพทย์ เป็นอุบัติเหตุ ที่เป็นเหตุให้ผู้บาดเจ็บต้องหยุดงานทรัพย์สินเสียหายมีมูลค่าตั้งแต่ 10,000 - 100,000 บาท
3	สูง	การเสียชีวิต บาดเจ็บสาหัส พิการ สูญเสียอวัยวะบางส่วน การบาดเจ็บที่ต้องหยุดงานเพื่อพักฟื้น ไม่น้อยกว่า 3 วัน ต้องได้รับการรักษาจากแพทย์ ทรัพย์สินเสียหายมีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาทขึ้นไป

เกณฑ์โอกาสของการเกิดอุบัติเหตุ

ระดับ	รายละเอียด
1	ไม่เกิดอุบัติเหตุที่ ATAC เลย
2	ไม่เคยเกิดอุบัติเหตุ แต่ได้รับการเตือนจาก ATAC เช่น การไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย สวมใส่ PPE ไม่ครบ อุปกรณ์ เครื่องมือไม่สมบูรณ์
3	เคยเกิดอุบัติเหตุหรือมีเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ หรือได้รับคำสั่งให้หยุดปฏิบัติงาน

ระดับความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ระดับคะแนน	ความหมาย
เล็กน้อย (L)	1-2	ยอมรับได้โดยไม่ต้องมีการควบคุม
ปานกลาง (M)	3-5	ยอมรับได้โดยต้องมีการทบทวนมาตรการควบคุม
สูง (H)	6-9	ยอมรับไม่ได้ต้องมีการจัดทำมาตรการควบคุมและมีการควบคุมระหว่างการทำงาน



AISIN

แบบฟอร์มบันทึกรายชื่อผู้รับเหมาเข้าปฏิบัติงาน บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

บริษัท : MESWA. CHEMICAL.Work Permit No. : 2504 - 38

อุปกรณ์ที่นำเข้ามาปฏิบัติงาน

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ
1	ถัง 10 ลิตร	1		
2	ถัง 20 ลิตร	1		
3	ถัง 30 ลิตร	1		
4				
5				

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ
6				
7				
8				
9				
10				

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ
11				
12				
13				
14				
15				

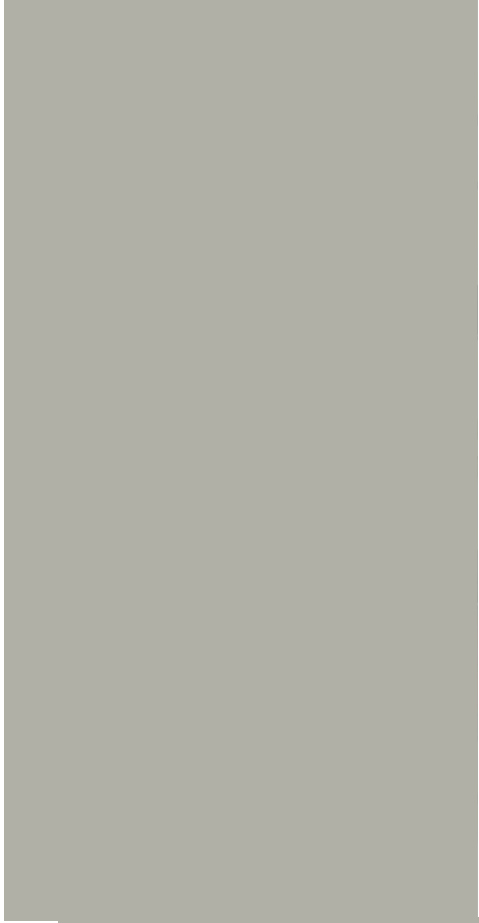
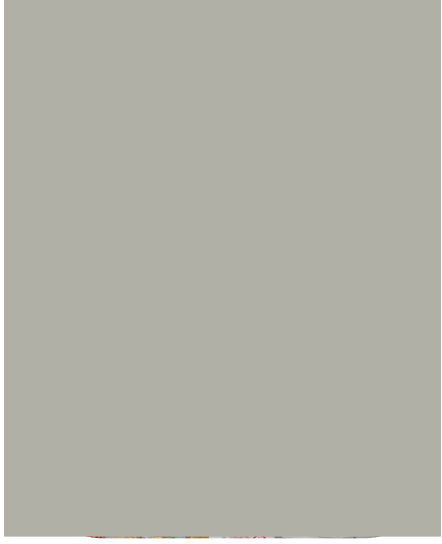
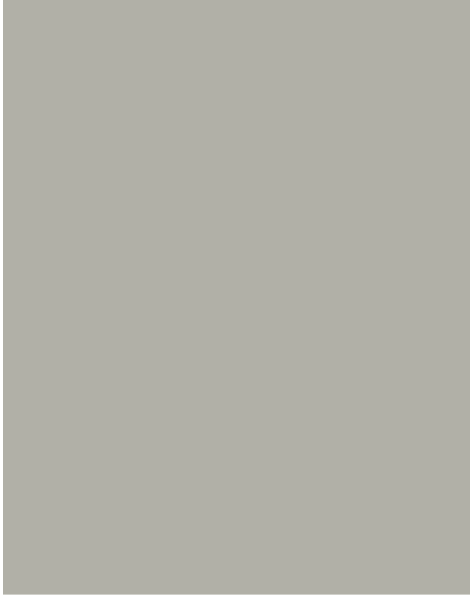
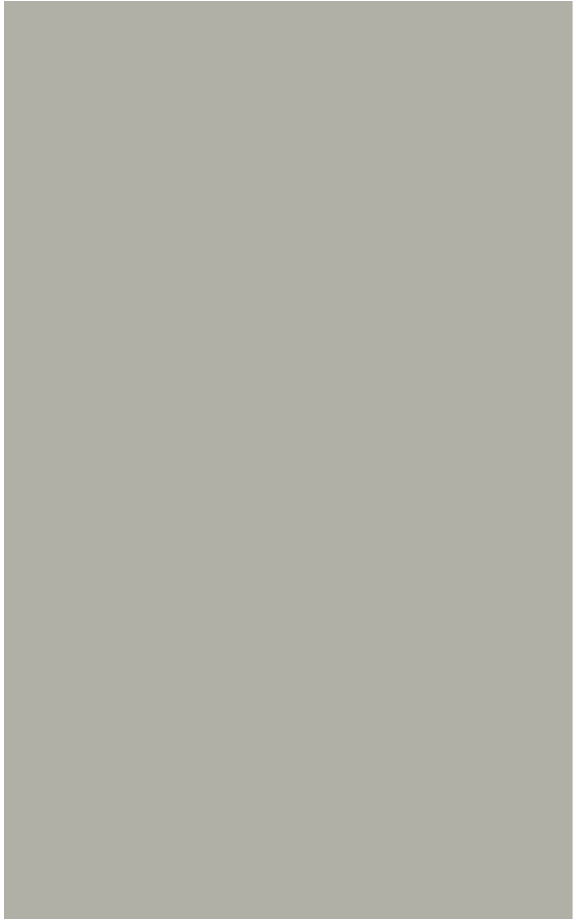
รายชื่อผู้เข้าปฏิบัติงาน

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	รหัสประจำตัว	วันที่: 9/4/68		วันที่: / /		วันที่: / /		วันที่: / /		วันที่: / /		วันที่: / /		วันที่: / /	
			เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก
1	สมชาย ใจดี	SE-ME-2502-921														
2	สมชาย ใจดี	SE-ME-2503-971														
3	สมชาย ใจดี	SE-ME-2503-972														
4	สมชาย ใจดี	SE-ME-2503-973														
5																
6																
7																
8																
9																
10																
หมายเหตุ ทั้งนี้ผู้รับเหมาที่ได้นำชื่อเข้ามาปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ บริษัททุกคน ได้รับทราบกฎและข้อบังคับต่างๆ ที่ทางบริษัท กำหนด สำหรับเห็นผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎและไม่สนใจอุปกรณ์ป้องกัน ขณะปฏิบัติงานสามารถสั่งให้หยุดปฏิบัติงานได้ทันที			ช่องแลกบัตร													
			ทะเบียนรถ													
			ลายเซ็น ปรก													
			ลายเซ็น จป/Anzen Leader													

เอกสารที่ 2-19

ตัวอย่างเอกสารให้ความรู้เรื่องสารเสพติด

การให้ความรู้เกี่ยวกับสารเสพติดแก่นักงาน



เอกสารที่ 2-20

การตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน แผนการตรวจสอบสภาพพนักงาน
ประจำปี 2568 ตัวอย่างสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้างประจำปี 2567 และ
รายงานผลการตรวจสอบสภาพที่พบความผิดปกติหรือเจ็บป่วย
การให้การรักษายาบาล และการป้องกันแก้ไขประจำปี 2567

สมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง

กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง

พ.ศ. ๒๕๖๓

No. 38

ชื่อ-สกุล: นายพินทอง สุวรรณศรี

ชื่อสถานประกอบการ: บริษัท ไอซีเอ็น ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

ประวัติส่วนตัว

ชื่อ-นามสกุล นายพินทอง สุวรรณศรี

วัน เดือน ปี เกิด

วันที่เข้าทำงาน

เพศ ☒ ชาย ☐ หญิง

๑. เลขที่บัตรประจำตัวประชาชน

๒. ที่อยู่ตามบัตรประชาชน

เลขที่ หมู่
ซอย ถนน
ตำบล (แขวง) อำเภอ (เขต)
จังหวัด รหัสไปรษณีย์
โทรศัพท์

๓. ที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้

เลขที่ หมู่
ซอย ถนน
ตำบล (แขวง) อำเภอ (เขต)
จังหวัด รหัสไปรษณีย์
โทรศัพท์

๔. ชื่อสถานประกอบการ

เลขที่ หมู่
ซอย ถนน
ตำบล (แขวง) อำเภอ (เขต)
จังหวัด รหัสไปรษณีย์
โทรศัพท์

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คลาสติ่ง จำกัด

ประเภทการตรวจ		ผลตรวจปกติ		ผลตรวจผิดปกติ		ผลตรวจเฝ้าระวัง		ไม่ได้รับการตรวจ		รวม	หมายเหตุ
		ราย	%	ราย	%	ราย	%	ราย	%		
1	การตรวจสุขภาพโดยแพทย์ (PE)	512	59.12	349	40.30	-	-	5	0.58	866	
2	การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (X-Ray)	841	97.11	13	1.50	-	-	12	1.39	866	* ตั้งครรภ์ 7 ท่าน
3	การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	343	39.61	518	59.82	-	-	5	0.58	866	
4	การตรวจปัสสาวะทั่วไป (UA)	799	92.26	62	7.16	-	-	5	0.58	866	
5	การตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	345	39.84	516	59.58	-	-	5	0.58	866	
6	การตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	430	49.65	431	49.77	-	-	5	0.58	866	
7	การตรวจระดับไขมันในเลือด (LDL)	612	70.67	249	28.75	-	-	5	0.58	866	
8	การตรวจระดับไขมันในเลือด (HDL)	813	93.88	48	5.54	-	-	5	0.58	866	
9	การตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	662	92.20	51	7.10	-	-	5	0.70	718	
10	การตรวจการทำงานของไต (BUN)	574	93.64	37	6.04	-	-	2	0.33	613	
11	การตรวจการทำงานของตับ (SGOT-AST)	553	90.21	58	9.46	-	-	2	0.33	613	
12	การตรวจการทำงานของตับ (SGPT-ALT)	485	79.12	126	20.55	-	-	2	0.33	613	
13	การตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	333	88.10	41	10.85	-	-	4	1.06	378	
14	การตรวจระดับกรดยูริก (Uric Acid)	300	79.37	74	19.58	-	-	4	1.06	378	
15	การตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ag)	846	97.69	15	1.73	-	-	5	0.58	866	
16	การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio)	617	92.37	31	4.64	17	2.54	3	0.45	668	
17	การตรวจสมรรถภาพปอด (LUNG)	559	99.47	0	0.00	-	-	3	0.53	562	
18	การตรวจสายตาอาชีวอนามัย	163	55.63	128	43.69	-	-	2	0.68	293	
19	การตรวจหาสาร Isopropyl Alcohol (IPA) ในปัสสาวะ	566	99.82	0	0.00	-	-	1	0.18	567	
20	การตรวจหาสาร Acetone ในปัสสาวะ	324	99.69	0	0.00	-	-	1	0.31	325	
21	การตรวจหาสาร Xylene ในปัสสาวะ	201	100.00	0	0.00	-	-	0	0.00	201	
22	การตรวจหาสาร Dichloromethane ในปัสสาวะ	52	100.00	0	0.00	-	-	0	0.00	52	
23	การตรวจหาสาร 2,5 Hexanedione ในปัสสาวะ	52	100.00	0	0.00	-	-	0	0.00	52	
24	การตรวจหาสาร MIBK ในปัสสาวะ	20	95.24	0	0.00	-	-	1	4.76	21	
25	การตรวจหาสาร Toluene (Hippuric acid) ในปัสสาวะ	11	100.00	0	0.00	-	-	0	0.00	11	
26	การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	18	90.00	2	10.00	-	-	0	0.00	20	

ประเภทการตรวจ		ผลตรวจมีภูมิคุ้มกัน		ผลตรวจไม่มีภูมิคุ้มกัน		ไม่ได้รับการตรวจ		รวม	หมายเหตุ
		ราย	%	ราย	%	ราย	%		
1	การตรวจหาภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี (HBsAb)	259	29.91	602	69.52	5	0.58	866	



AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co., Ltd.
No. 789 Moo 9, Kabinburi – Nakornrachasima Road
(Highway No. 304), Nongki District, Kabinburi,
Prachinburi 25110 Thailand
Tel; +66 (0)37-629900

ATAC 095/2567

วันที่ 12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอนำส่งแบบแจ้งผลการตรวจสอบสภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาลและการป้องกันแก้ไข (จผส.1)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี

เอกสารที่ส่งมา : 1.แบบแจ้งผลการตรวจสอบสภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาลและการป้องกันแก้ไข จผส.1 (จำนวน 1 ฉบับ)

ด้วยบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ที่ตั้งเลขที่ 789 หมู่ 9 ถนน กบินทร์บุรี – นครราชสีมา ตำบล หนองก่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี 25110 ประเภทกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 037-629990 ต่อ 1301

ผู้ประสานงาน : นางสาวคันสนีย์ วารีเวช (084-649-1453)

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง ^๑	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษาส ^๒ (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม ^๓ (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง ^๔ (โปรดระบุรายละเอียด)
	เป่าปอด	10	10	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	13	8	5	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	10	10	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	10	10	-	-	-	-	-
Die Casting Quality Assurance	การได้ยิน	1	1	-	-	-	-	-
Die Casting Quality Control	การได้ยิน	32	30	1	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	สายตาอาชีวอนามัย	32	12	20	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	32	32	-	-	-	-	-
	ความสมบูรณ์ของเม็ด เลือด (RBC)	4	3	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย / สามารถ ปฏิบัติงานได้	-	-
Die Engine	การได้ยิน	19	18	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	19	19	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	19	11	8	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง ^๑	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษาส ^๒ (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม ^๓ (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง ^๔ (โปรดระบุรายละเอียด)
Die Maintenance	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	19	19	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	19	19	-	-	-	-	-
	การได้ยิน	1	1	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	1	1	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	1	1	-	-	-	-	-
Die Transmission	Xylene in Urine	1	1	-	-	-	-	-
	การได้ยิน	11	9	2	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	11	11	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	11	11	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	11	11	-	-	-	-	-
EFM & TCC TR	Xylene in Urine	11	11	-	-	-	-	-
	การได้ยิน	63	60	1	2	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	63	63	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	64	64	-	-	-	-	-
EFM MA 1	Acetone in Urine	64	64	-	-	-	-	-
	การได้ยิน	3	3	-	-	-	-	-
EFM MA 2	เป่าปอด	3	3	-	-	-	-	-
	การได้ยิน	4	4	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	4	4	-	-	-	-	-
	การได้ยิน	4	4	-	-	-	-	-

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง ^๓	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษาค ^๕ (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม ^๖ (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง ^๔ (โปรดระบุรายละเอียด)
Engine Assy	การไต่ขึ้น	3	2	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสี่ยงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	3	3	-	-	-	-	-
Engine Parts	การไต่ขึ้น	5	5	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	5	5	-	-	-	-	-
Environment	การไต่ขึ้น	5	5	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	1	1	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	2	1	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
F/C	การไต่ขึ้น	66	61	2	3	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสี่ยงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	66	66	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	66	66	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	66	66	-	-	-	-	-
I/M	การไต่ขึ้น	52	48	3	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสี่ยงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	52	52	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	52	52	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	52	52	-	-	-	-	-
	Dichloromethane in Urine	52	52	-	-	-	-	-

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง ^๓	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษาค ^๕ (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม ^๖ (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง ^๔ (โปรดระบุรายละเอียด)
	2,5 Hexanedione in urine	52	52	-	-	-	-	-
IMV	การไต่ขึ้น	24	23	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสี่ยงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	24	24	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	24	24	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	24	24	-	-	-	-	-
Injection & Intake Assembly	การไต่ขึ้น	4	4	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	4	4	-	-	-	-	-
Interpreter	การไต่ขึ้น	6	6	-	-	-	-	-
Kaizen	การไต่ขึ้น	11	10	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสี่ยงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	11	11	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	11	9	2	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	11	11	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	11	11	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	11	11	-	-	-	-	-
	MIBK in Urine	11	11	-	-	-	-	-
	Toluene (Hippuric acid) in Urine	11	11	-	-	-	-	-

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง ^๓	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษ ^๒ (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม ^๑ (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง ^๔ (โปรดระบุรายละเอียด)
Machine MT DC	การได้ยิน	15	14	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	15	15	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	15	7	8	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	15	15	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	15	15	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	15	15	-	-	-	-	-
Machine MT MA-AS	การได้ยิน	2	2	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	2	2	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	2	2	-	-	-	-	-
Melting	การได้ยิน	20	19	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	20	20	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	17	9	8	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	20	20	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	20	20	-	-	-	-	-
Mold Maintenance	การได้ยิน	5	2	3	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	5	5	-	-	-	-	-

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง ^๓	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษ ^๒ (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม ^๑ (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง ^๔ (โปรดระบุรายละเอียด)
	สายตาอาชีวอนามัย	5	4	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	5	5	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	5	5	-	-	-	-	-
MP Supporting	การได้ยิน	1	1	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	1	1	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	1	1	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	1	1	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	1	1	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	1	1	-	-	-	-	-
MT Engine 1	การได้ยิน	7	7	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	7	7	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	7	4	3	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	7	7	-	-	-	-	-
MT Engine 2	การได้ยิน	13	12	-	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของเสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	13	13	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	13	7	6	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับแพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	13	13	-	-	-	-	-
MT Engine 3	การได้ยิน	6	6	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	6	6	-	-	-	-	-

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง ^๑	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษา ^๒ (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม ^๓ (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง ^๔ (โปรดระบุรายละเอียด)
	สายตาอาชีวอนามัย	6	5	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	6	6	-	-	-	-	-
New B	การได้ยิน	23	22	-	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	23	23	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	5	2	3	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	23	23	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	23	23	-	-	-	-	-
Non IMV	การได้ยิน	26	13	2	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	26	26	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	26	26	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	26	26	-	-	-	-	-
PE DC & CN	การได้ยิน	1	1	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	1	1	-	-	-	-	-
PE Group 1	การได้ยิน	1	1	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	1	1	-	-	-	-	-
PE MA	การได้ยิน	1	1	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	1	1	-	-	-	-	-
Plant Quality Control	การได้ยิน	24	23	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง ^๑	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษา ^๒ (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม ^๓ (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง ^๔ (โปรดระบุรายละเอียด)
	สายตาอาชีวอนามัย	24	11	13	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
Plant UT	การได้ยิน	9	8	-	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
Quality Control	การได้ยิน	1	1	-	-	-	-	-
Safety & Health	การได้ยิน	6	6	-	-	-	-	-
Supplier Quality Control	การได้ยิน	15	15	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	15	6	9	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
Support	การได้ยิน	14	13	-	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	14	14	-	-	-	-	-
	สายตาอาชีวอนามัย	14	5	9	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	14	14	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	14	14	-	-	-	-	-
TCC GD	การได้ยิน	47	42	5	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสียงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	47	47	-	-	-	-	-

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง ^๑	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษ ^๒ (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม ^๓ (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง ^๔ (โปรดระบุรายละเอียด)
Tool Control	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	47	47	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	47	47	-	-	-	-	-
	การไต่ขึ้น	8	6	1	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสี่ยงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	8	8	-	-	-	-	-
Transmission	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	8	8	-	-	-	-	-
	การไต่ขึ้น	4	4	-	-	-	-	-
	เป่าปอด	4	4	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	4	4	-	-	-	-	-
Transmission Parts	Xylene in Urine	4	4	-	-	-	-	-
	การไต่ขึ้น	4	3	-	1	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสี่ยงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
Valve Body	เป่าปอด	4	4	-	-	-	-	-
	การไต่ขึ้น	29	28	1	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสี่ยงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	29	29	-	-	-	-	-
	สายด้ายอาชีวอนามัย	1	1	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	29	29	-	-	-	-	-
	Xylene in Urine	29	29	-	-	-	-	-

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง ^๑	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ			การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	การให้การรักษ ^๒ (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม ^๓ (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง ^๔ (โปรดระบุรายละเอียด)
W/P_O/P	การไต่ขึ้น	44	41	3	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	ป้องกันและควบคุมแหล่งกำเนิดของ เสี่ยงอย่างมีประสิทธิภาพ	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
	เป่าปอด	44	44	-	-	-	-	-
	Isopropyl Alcohol(IPA) in Urine	44	44	-	-	-	-	-
	Acetone in Urine	44	44	-	-	-	-	-
Inventory	สายด้ายอาชีวอนามัย	25	17	8	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
Packing	สายด้ายอาชีวอนามัย	24	17	7	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ
Shipping	สายด้ายอาชีวอนามัย	22	12	10	-	ส่งตัวพนักงานที่ผิดปกติตรวจซ้ำกับ แพทย์อาชีวอนามัย	-	ควบคุมดูแลมีอุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างใกล้ชิด ตามระเบียบ ของสถานประกอบการ



หมายเหตุ

- งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง หมายถึง งานที่ลูกจ้างทำ ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. ๒๕๖๓
- การให้การรักษ (โปรดระบุรายละเอียด) เช่น การส่งตัวลูกจ้างเข้ารับการตรวจสุขภาพซ้ำ การส่งลูกจ้างเข้ารับการรักษาพยาบาล เป็นต้น
- การแก้ไขสภาพแวดล้อม (โปรดระบุรายละเอียด) เช่น การบำรุงรักษาเครื่องจักร การปรับปรุงแก้ไขเครื่องจักร เป็นต้น
- การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง (โปรดระบุรายละเอียด) เช่น จัดและควบคุมดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่ปลั๊กกวดเสียงหรือที่ครอบหูลดเสียง การเปลี่ยนงาน เป็นต้น